



Machines That Build The Future Of Your Industry



شركة شيخ الكار لصناعة الآلات
SHAIKH AL KAR MACHINERY
Manufacturing Company

Head Office

Mutah Trdae Center, Office Number 205, Aishah Altaymoureyah Street,
Al-Muqabalayn. Amman, P.O.Box 110080.Amman 11623, Jordan

Factory

Al-Mwaqer Industrial Zone - Amman - Jordan

Contact information:

www.ShaikhAlkarMFG.com

E-mail: info-machines@shaikh-alkar.com

Mobile & WhatsApp: +962 79 377 7606

Fax: +962 6 412 2013

INDEX

04	Our vision
05	Our Message
06	Our Services
07	Our Key Differentiators
08	How do we serve our customers?
11	Bucket Elevator
13	Seed Sifter Machine
15	Destoner Machine
17	Storage Tank
19	Soaking Tanks
21	Seed Peeler Machine
23	Rotary Seed Washing Machine
25	Seed Dryer Machine (Hot Air Funnel Type)
27	Roasting Machine
29	Stone Mill
31	Seed Grinding Machine
33	Continuous Roasting System
35	Drying Machine Centrifugal System
37	Sesame Soaking Basins (Bishkara)
39	Mixing and Storage Tanks
41	Tahini Collection Tank with Heat Exchanger
43	Filling, Sealing, Capping, and Labeling Production Line
45	Bag Filling and Sewing Machine
47	Automatic Cooker
49	Mixing and Melting Tank
51	Ball Mill Refiner
53	Steam and hot water Boilers
55	Sugar Mill Machine
57	Cyclone Separator
59	Ultra Sieving Machine
61	Screw Conveyor
62	After-Sales Services
63	Shaikh Al-Kar Engineering Company
64	References

Our vision



To be the leading industrial partner for factories worldwide by delivering innovative solutions in machinery design and manufacturing, empowering our clients to achieve the highest standards of productivity and quality while upholding sustainability and adaptability for future challenges.





Our Message

We are dedicated to developing and supplying cutting-edge machinery that leverages the latest engineering and digital technologies, custom-designed to meet the unique needs of each industrial facility. Committed to manufacturing excellence, operational safety, and outstanding after-sales support, we ensure our clients attain maximum efficiency and economic performance in their production processes.



Our Services

We are a company specialized in the manufacturing and design of advanced industrial machinery that meets the needs of various sectors, including the food, chemical, pharmaceutical, cosmetic, cleaning industries, and more. We use advanced technologies to ensure the delivery of innovative solutions focused on improving efficiency and increasing productivity while maintaining the highest standards of quality and safety. We are committed to providing tailored solutions for our clients that contribute to enhancing their industrial processes and ensuring their sustainability.

Our company is proud to offer comprehensive and distinguished solutions in the field of grant application services for businesses. Backed by a highly experienced team, we specialize in preparing and submitting grant proposals that meet the highest standards. Our professional approach is designed to help our clients maximize funding opportunities and support the growth and development of their enterprises. As part of our commitment to delivering advanced solutions, our company also specializes in importing industrial machinery and equipment from abroad, with a strong focus on quality, innovation, and reliability. We are the exclusive agents for several leading global manufacturers and have established strategic partnerships with renowned factories, enabling us to meet the needs of local and regional markets with high-quality, dependable products.

Believing that our relationship with clients extends beyond the point of sale, we provide a full range of after-sales services, including installation and commissioning, user training for optimal machine performance, ongoing maintenance, and technical support ensuring long-term efficiency and smooth operation.

We are your trusted partner for success, dedicated to delivering smart solutions that elevate your business and drive it toward new horizons



Our Key Differentiators

We are a specialized manufacturer of industrial machinery, distinguished by:

- ***Customer-Tailored Designs***

We engineer machines that precisely fit your requirements, from initial concept through to the final prototype.

- ***Superior Quality***

Utilizing state-of-the-art inspection equipment, we ensure every component meets exacting standards and delivers consistent performance.

- ***High Efficiency & Low Operating Costs***

Our machines are optimized for minimal energy and material consumption, reducing your overall production expenses.

- ***Ongoing Support***

With around-the-clock after-sales service and scheduled maintenance, we guarantee uninterrupted operation.

- ***On-Time Delivery & Budget Adherence***

We honor agreed timelines and competitive pricing, By choosing us, you gain a high-quality, reliable machinery partner committed to your factory's success.



How Do We Serve Our Customers ?

We place our clients at the center of everything we do, delivering a seamless, end-to-end service that includes:

- ***Tailored Needs Assessment***

We hold in-depth consultative sessions to precisely understand your production and operational requirements, enabling us to recommend the optimal solutions.

- ***Custom Design & Development***

Our engineering team transforms your specifications into detailed designs, then rapidly produces and iterates prototypes in collaboration with you before finalizing production.

- ***Rapid Installation & Commissioning***

Our field technicians install your machinery on-site according to a clear schedule, perform all necessary start-up tests, and verify stable performance prior to handover.

- ***Ongoing Enhancement & Upgrades***

We stay at the forefront of industry advancements and provide software updates or design modifications that boost your machine's efficiency and extend its operational lifespan.

By choosing us, you gain not only top-quality machinery but also a superior service experience that keeps your operations running at peak performance.

Machines That Build The Future Of Your Industry

We Take Pride
In
Our Products



www.ShaikhAlkarMFG.com

Bucket Elevator

A Bucket Elevator is a material handling equipment designed to efficiently and reliably transport bulk materials vertically. It is commonly used in industries such as agriculture, mining, chemicals, construction, and food processing to move granular or powdered materials like grains, sand, cement, fertilizers, ores, coal, and more.

Available capacities range from 500 to 5000 kilograms per hour.

Advantages

▪ *Ideal for High Lifting*

Perfect for transporting materials to great heights.

▪ *Compact Design*

Suitable for limited floor space due to its space-efficient structure.

▪ *Enclosed System*

Reduces dust emissions and protects materials from contamination.

▪ *High Capacity*

Capable of handling large volumes of material continuously.

▪ *Low Maintenance*

Requires minimal intervention once installed, ensuring cost-efficiency.

▪ *Versatile*

Capable of handling a wide range of materials, from fine powders to larger granules.

▪ *Durability*

Built with robust materials, ensuring long-term operation even under harsh conditions.

▪ *Automated Integration*

Easily integrated into modern automated systems for seamless operation.

▪ *Customizable*

Available in various sizes, lengths, and configurations to meet specific requirements.



Bucket Elevator

Available capacities range from 500 to 5000 kilograms per hour.



Seed Sifter Machine

A Seed Sifter Machine is a mechanical device used to clean and sort seeds by removing dust, husk, chaff, and light impurities. It uses vibrating screens or meshes that separate materials based on particle size, weight, and density.

Available capacities range up to 1200 kilograms per hour

Advantages

▪ *Effective Impurity Removal*

Removes a wide range of contaminants: dust, husk, broken shells, stones, fibers, and light particles.

▪ *Gentle on Sesame Seed*

Vibrations are controlled and adjustable, ensuring no seeds damage or breakage.

▪ *High Throughput*

Can handle large volumes of sesame seeds continuously, ideal for industrial processing.

▪ *Optional Features*

-Variable vibration speed and amplitude control, dust suction system, or cyclone separator connection.

▪ *Easy Maintenance & Operation*

Simple mechanical design, easy to clean, low energy consumption, and minimal downtime.

▪ *Optional Air Separation:*

Integrated air suction system boosts removal of lightweight particles, increasing efficiency.



Seed Sifter Machine

Available capacities range up to 1200 kilograms per hour



Destoner Machine

A Destoner Machine is an essential pre-cleaning machine designed to separate stones, metal particles, mud clumps, and other high-density impurities from seeds, grains, and pulses—based on the principle of density difference.

This machine is especially important in sesame processing, where removing stones and debris is critical to ensure the purity, safety, and quality of the final product.

Available capacities range up to 1200 kilograms per hour

Advantages

▪ *Precise Separation by Density*

Removes even similar-sized stones and metal pieces that cannot be removed by sieving alone.

▪ *Enhances Product Purity*

Reduces contamination, ensuring food safety and premium product quality—crucial for sesame oil, tahini, and halva.

▪ *High Efficiency*

Fully automated operation with minimal supervision and fast throughput (hundreds of kg/hour or more).

▪ *Adjustable Operation*

Vibration intensity, airflow volume, and mesh inclination can be adjusted to handle different seeds sizes and densities.

▪ *Integrated Dust Control*

Comes with built-in suction and air filtration system to remove light dust and husk, improving the environment and seeds hygiene.

Destoner Machine

Available capacities range up to 1200 kilograms per hour



Storage Tank





Storage Tank

Soaking Tanks





Soaking Tanks



Seed Peeler Machine

The Seed Peeler is a specialized mechanical device designed to remove the outer husk of sesame seeds after they've been soaked and partially softened. It consists of a three-stage cylindrical structure, each performing a specific function:

- **First Cylinder** – Moisturizing Chamber
- **Second Cylinder** – Peeling First Stage
- **Third Cylinder** – Peeling Stage 2 (Refinement)

Inside each cylinder are mechanized beaters (agitators) that gently but effectively beat and rub the sesame seeds to loosen and remove the hulls without damaging the kernel.

Available capacities range up to 1000 kilograms per hour for each series

Advantages

▪ **Gentle on Kernels**

Multi-stage, low-impact peeling avoids crushing or damaging the seeds, preserving their nutritional integrity and oil content.

▪ **Continuous Operation**

Designed for batch or continuous processing, which boosts productivity in large-scale operations.

▪ **Integrated Water Use**

Optional water spraying helps in cleaning and cooling during beating, and preps the seeds for immediate washing or drying.

▪ **Easy Maintenance**

Cylindrical design with easy-access covers for cleaning and part replacement.

▪ **Uniform Output**

Produces uniformly peeled sesame seeds, crucial for consistent color, texture, and roasting quality.

▪ **Water Input System:**

Water input system for rinsing and husk removal, automated feeding and discharging system, husk collection outlet or cyclone separator, multi-capacity models.



Seed Peeler Machine

Available capacities range up to 1200 kilograms per hour



Rotary Seed Washing Machine

A rotary seed washing machine cleans seeds by removing husks, dirt, and impurities through rotating agitation and high-pressure water sprayers. It features a stainless steel drum with internal paddles and sprinklers for thorough washing. This machine is essential in sesame processing before drying it.

This stage comes after hulling and is used instead of "bashkara." Its purpose is to wash the sesame, remove the remnants of the sesame husks, and moisturize the sesame.

It ensures efficient husk removal, uniform cleaning, improved hygiene, and faster processing.

Available capacity 1000 kilograms per hour.

Advantages

▪ **Efficient Husk Removal**

The mechanical beating and water combination effectively removes sesame hulls, greatly reducing manual labor.

▪ **Continuous and Uniform Cleaning**

Rotating action ensures even exposure of all seeds to water and agitation.

▪ **Improved Hygiene and Product Quality**

Washing with clean water helps produce cleaner sesame with no residual dirt or bitterness, resulting in better-tasting tahini or halva.

▪ **Durable & Low Maintenance**

Built with robust stainless steel construction and minimal moving parts, reducing wear and maintenance needs.

▪ **Food-Safe Operation**

Designed to meet food safety standards.





Rotary Seed Washing Machine

Available capacity 1000 kilograms per hour



Seed Dryer Machine (Hot Air Funnel Type)

A Seed Dryer Machine is an essential part of seeds processing, particularly before roasting or oil extraction.

This model works by pumping seeds into a vertical funnel chamber and hot air suction via a heat exchanger from the bottom to reduce the seeds' moisture content.

Available capacities range up to 1000 kilograms per hour

Advantages

▪ *Efficient Moisture Reduction*

Dries seeds quickly and uniformly, avoiding mold or spoilage. Prepares seeds for optimal roasting conditions, improving flavor and texture.

▪ *Uniform Drying*

Cyclonic air movement keeps seeds floating and moving, ensuring equal exposure to heat.

▪ *High Throughput & Continuous Operation*

Supports continuous feeding and drying, ideal for industrial-scale operations.

▪ *Hygienic Design*

With easy cleaning and no contamination risk.

▪ *Energy-Efficient*

Uses controlled airflow and heat, with some systems including heat recovery units.

▪ *Compact and Vertical Design*

- Funnel shape saves space and allows for integration into a vertical processing line.



Seed Dryer Machine (Hot Air Funnel Type)

Available capacities range up to 1000 kilograms per hour



Roasting Machine

A Seed Roasting Machine is a specialized piece of equipment designed to evenly roast seeds at controlled temperatures. Roasting enhances the flavor, aroma, color, and oil content of the seeds, making them more suitable for grinding into tahini or pressing into oil.

The machine is designed to roast large quantities of sesame seeds uniformly and efficiently using steam.

Available capacities range from 150 to 250 kilograms per hour

Advantages

▪ *Precise Temperature Control*

- Uniform roasting improves flavor, color, and oil yield.
- Prevents over-roasting or burning.

▪ *High Efficiency*

Can roast tens to hundreds of kilograms per hour, making it ideal for industrial production.

▪ *Even Roasting*

The rotating arms ensures all seeds are evenly exposed to heat.

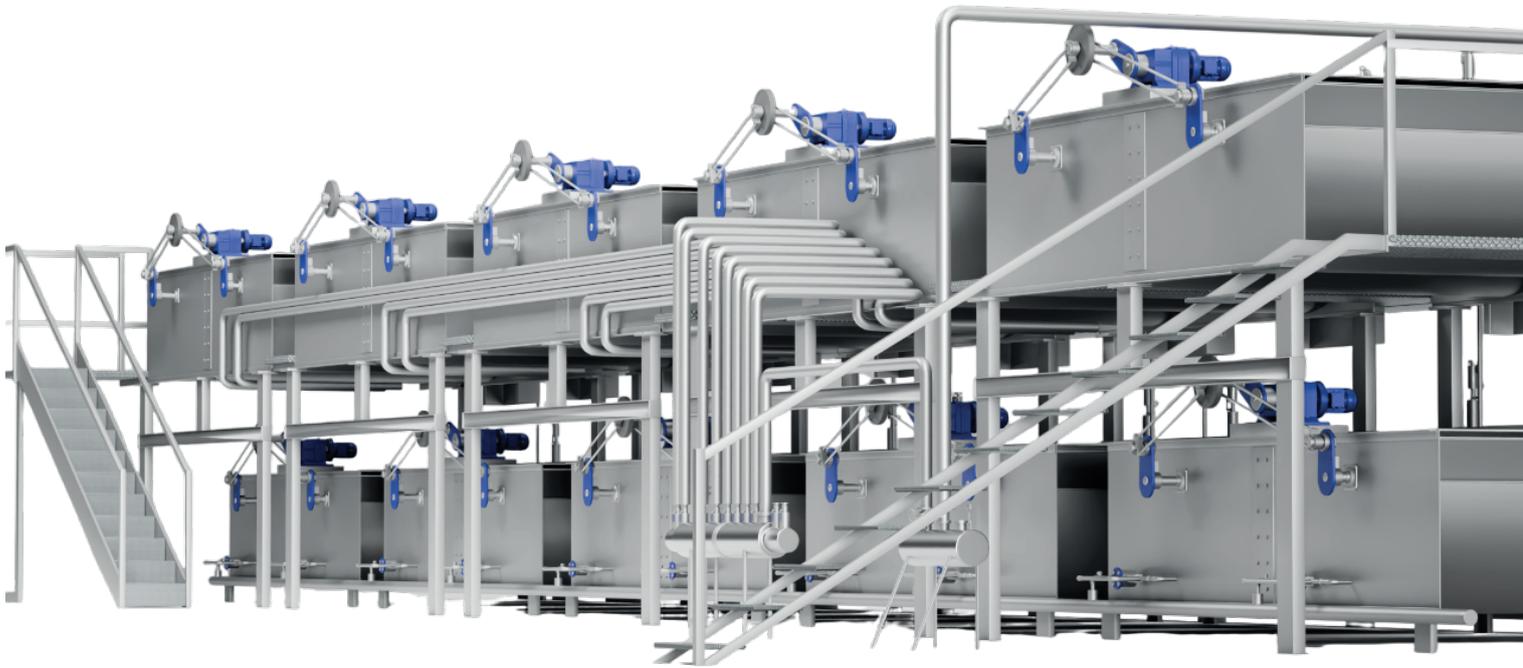
▪ *Hygienic and Clean*

- Stainless steel food-grade construction.
- Enclosed system reduces dust and contamination.

▪ *Low Maintenance*

- Designed for industrial use with minimal wear and tear.





Roasting Machine

Available capacities range from 150 to 250 kilograms per hour



Stone Mill

The Sesame Stone Mill Grinder is a traditional machine that uses two natural or artificial stone discs to grind sesame seeds into a fine, smooth paste.

This method has been used for centuries and is still highly regarded for its ability to retain the natural flavor, aroma, and nutrition of the sesame seeds.

Available Capacities 45 kilograms per hour.

Advantages

▪ *Nutrient Retention*

- Low-speed grinding generates minimal heat, which preserves oils, nutrients, and enzymes.
- Prevents oxidation and maintains fresh flavor.

▪ *Natural Taste & Aroma*

Produces smooth, aromatic sesame paste with authentic flavor.

▪ *Environmentally Friendly*

- Traditional design with minimal power requirements.

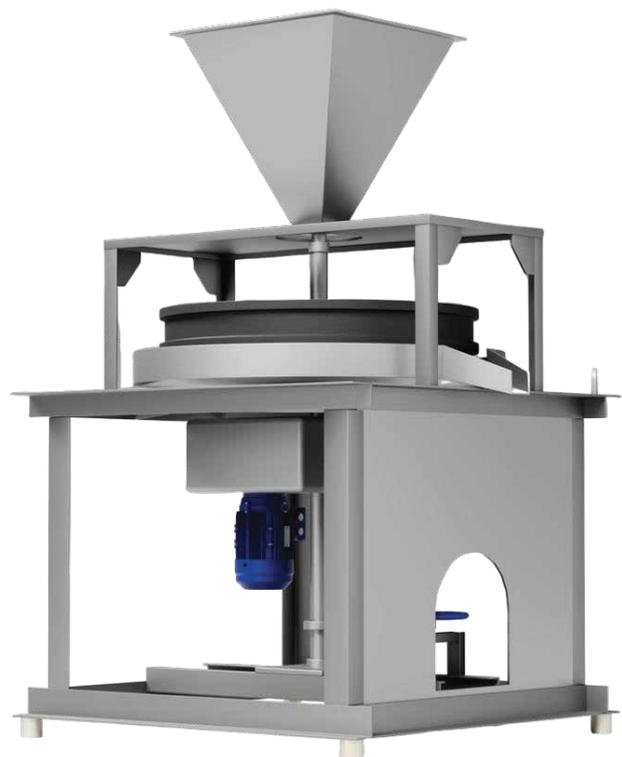
▪ *Durability*

- Stone mills can last for years with minimal maintenance..



Stone Mill

Available Capacities 45 kilograms per hour.



Seed Grinding Machine

The seed Grinding Machine is an industrial machine used to grind roasted seeds into tahini paste.

It comes with a double jacket system for cooling and also features mixers to stir the tahini and maintain its consistency.

Available capacities range up to 900 kilograms per hour for each head (semi fine grinding)

Available capacities range up to 200 kilograms per hour for each head (fine grinding)

Advantages

▪ **High Efficiency**

- Fast processing speed with the ability to handle large volumes (up to hundreds of kg/hour).

▪ **Ultra-Smooth Paste**

- Produces extremely fine and creamy tahini with a consistent texture.

▪ **Preserves Flavor & Nutrients**

- Low-temperature grinding systems prevent nutrient loss and preserve flavor (especially when water-cooled).

▪ **Adjustable Fineness**

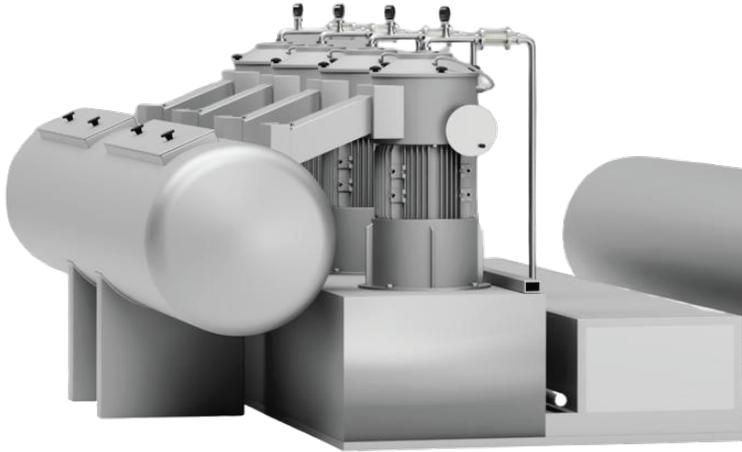
- Rotor-stator gap can be adjusted to get coarse or ultra-fine tahini.

▪ **Durable & Long-Lasting**

- Built with stainless steel for hygiene and durability.

▪ **Continuous Production**

- Ideal for industrial use — the machine can run continuously for hours.



Available capacities range up to 900 kilograms per hour for each head (semi fine grinding)

Seed Grinding Machine

Available capacities range up to 200 kilograms per hour for each head (fine grinding)



Continuous Roasting System

This type of continuous roasting system consists of multiple cylindrical roasting basins arranged in a sequence. The system operates continuously, meaning sesame seeds are fed from the top, move gradually from one basin to the next, and are evenly roasted in stages until they reach the desired level of doneness.

This design enables high-efficiency, automated roasting of sesame seeds, making it ideal for large-scale industrial operations.

Available capacities range up to 250 kilograms per hour for each series.

Advantages

▪ *Continuous Production*

- Operates non-stop, making it ideal for high-volume production with minimal downtime.

▪ *Multi-Zone Temperature Control*

- Each roasting stage can be individually controlled for temperature and timing, allowing precise, uniform roasting.

▪ *Energy-Efficient*

- Heat is used efficiently across multiple stages; recirculated heat or insulation reduces fuel or electricity costs.

▪ *Labor-Saving Automation*

- Automated feeding, movement, and discharge reduce the need for manual intervention, improving productivity and consistency.

▪ *Uniform Heat Distribution*

- Rotating drums and constant agitation ensure even roasting and prevent hot spots or burning.





Continuous Roasting System

Available capacities range up to 250 kilograms per hour for each series.



Drying Machine Centrifugal System

A drying machine uses high-speed centrifugal force to remove moisture from soaked sesame seeds without heat. It is used after washing or after soaking and before roasting, ensuring fast, uniform, and gentle drying while preserving the natural quality of the seeds.

Suitable for continuous batch operation with stainless steel construction.

Available capacities range up to 1000 kilograms per hour

Advantages

▪ **Fast and Efficient Drying**

- Removes moisture in just a few minutes.

▪ **No Heat Required**

- Uses mechanical force rather than thermal energy, preventing:

- Overdrying
- Nutrient loss
- Seed color or texture changes

▪ **Gentle on the Seeds**

- Minimizes mechanical stress, keeping seeds intact and whole.
- Hygienic and Clean Operation
- Made of stainless steel, easy to clean, and built for food-grade processing.

▪ **Continuous Batch Operation**

- Can be operated in batch cycles, integrated easily into automated processing lines.

▪ **Hygienic and Clean Operation**

- Made of stainless steel, easy to clean, and built for food-grade processing.

▪ **Continuous Batch Operation**

- Can be operated in batch cycles, integrated easily into automated processing lines.



Drying Machine Centrifugal System

Available capacities range up to 1000 kilograms per hour



Sesame Soaking Basins (Bishkara)

The Sesame Salt Soaking Basins are large, food-grade tanks or basins used to soak sesame seeds in a saltwater solution. The purpose of this process is to loosen and remove sesame seed husks (outer shells), moisten the seeds, and prepare them for further processing like washing, drying, and roasting.

These basins are equipped with a robotic stirring machine to continuously agitate the seeds, ensuring even soaking and efficient husk removal.

Available capacities range up to 40,000 liters.

Advantages

▪ **Effective Husk Removal**

- Saltwater loosens the tight seed coat, making it easier to remove husks.

▪ **Pre-Moisturizing for Uniform Processing**

- Moist seeds dry and roast more evenly, improving color, aroma, and taste.

▪ **Gentle, Controlled Soaking**

- The stirring system ensures uniform soaking and protects the sesame.

▪ **Improves Process Efficiency**

- Faster mechanical dehulling, reducing energy consumption.

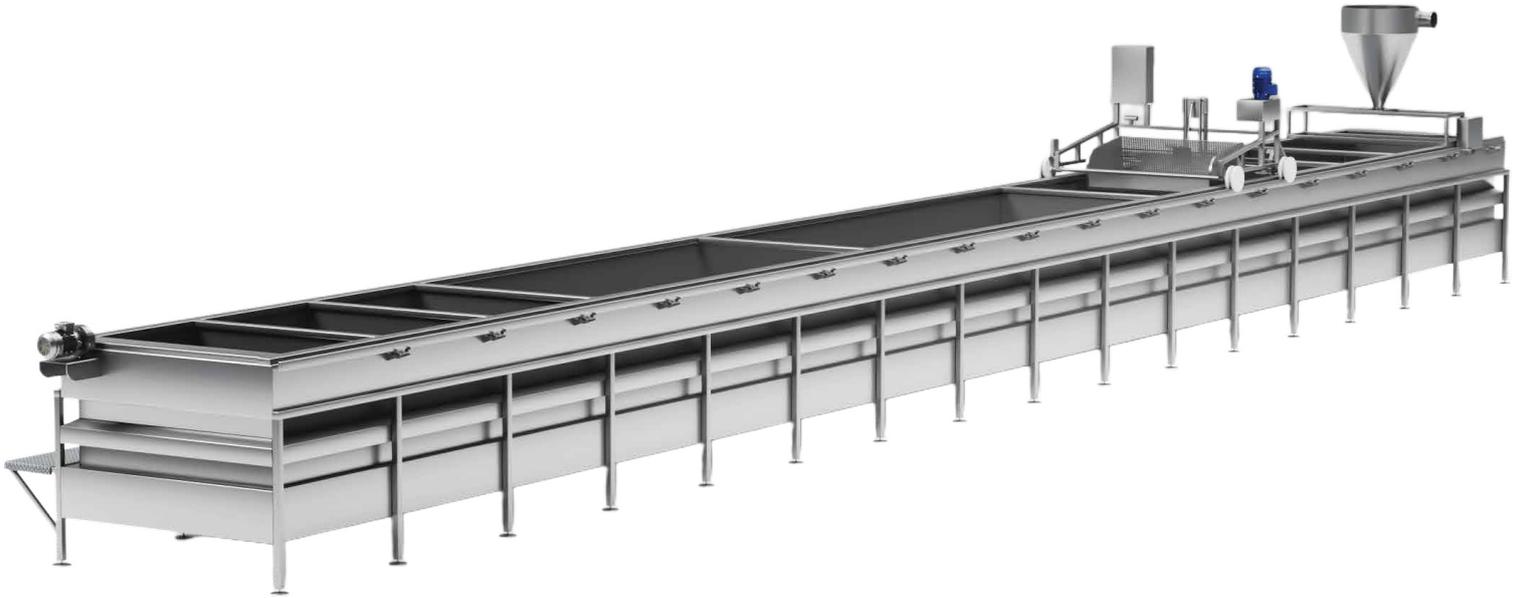
▪ **Integrates Easily with Processing Line**

- Can be linked directly to drain systems, pumps, and next-stage machines (like dryers).

▪ **Food-Grade and Sanitary Design**

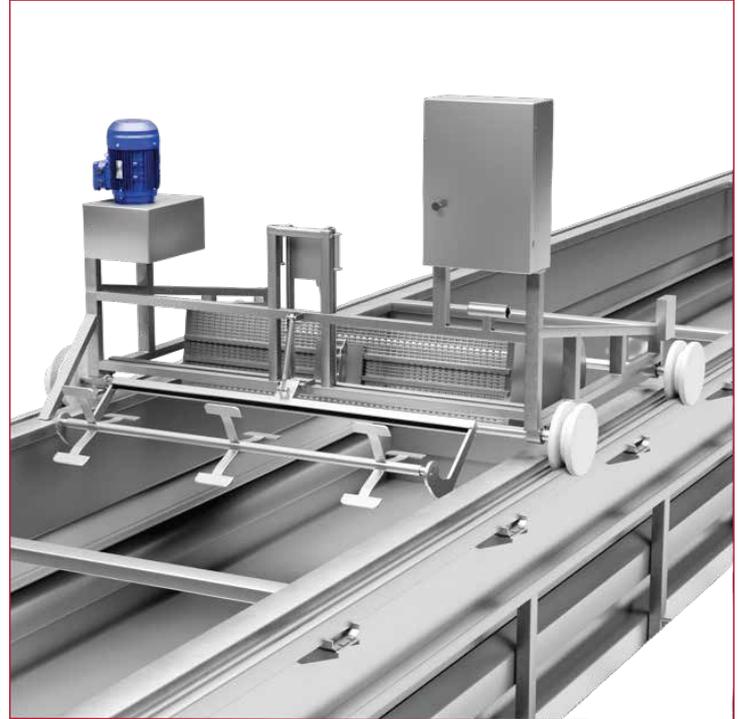
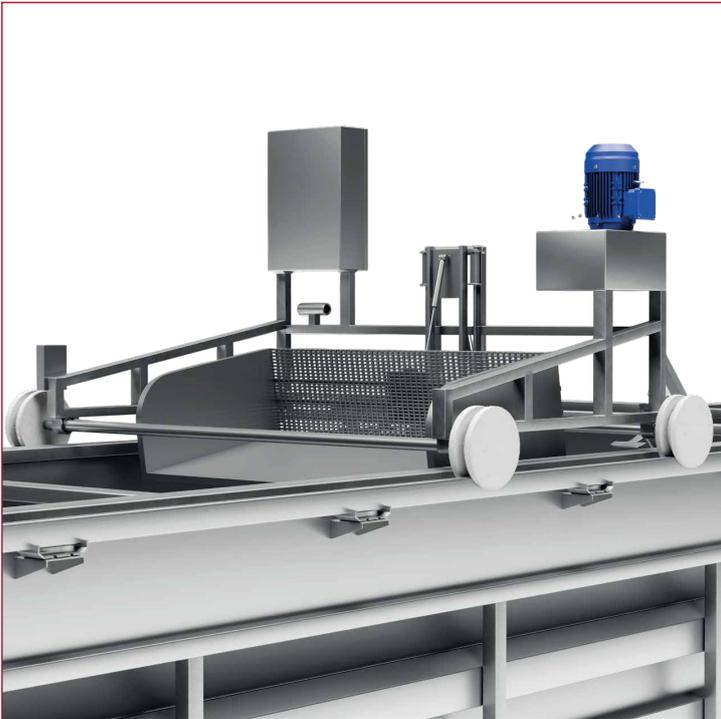
- Made from stainless steel to meet hygienic standards and prevent rust, salt corrosion, or contamination





Sesame Soaking Basins (Bishkara)

Available capacities range up to 40,000 liters.



Mixing and Storage Tanks

Mixing and storage tanks are stainless steel vessels designed for blending, emulsifying, dissolving, liquids, creams, syrups, pastes, and powders in liquid suspension.

They may be used for short-term or long-term storage after mixing.

Available capacities range from 100 – 30000 litre

Advantages

▪ *Efficient & Uniform Mixing*

- Blends multiple ingredients evenly, ensuring consistency in product quality.

▪ *Temperature Control*

- Jacketed tanks can heat or cool contents during or after mixing.

▪ *Hygienic & Food Safe*

- Stainless steel is resistant to corrosion, easy to clean, and meets food-grade standards.

▪ *Dual-Purpose Use*

- Combine mixing and storage in one unit, saving space and handling effort.

▪ *Closed System*

- Reduces contamination risk and maintains product integrity.

▪ *Durability*

- Long-lasting, withstanding continuous use in industrial environments.

Mixing and Storage Tanks

Available capacities range from 100 – 30000 litre



Tahini Collection Tank with Heat Exchanger

A tahini collection tank with heat exchanger for cooling is a stainless steel horizontal or vertical vessel designed with a mixer to hold and maintain the temperature of freshly ground tahini.

This preserves texture, flavor, fluidity, and shelf life while preventing separation and overheating. Ideal for continuous production lines packaging tahini.

Available capacities range from 500 – 30000 liters

Advantages

▪ *Maintains Product Temperature*

- Avoids separation of sesame oil from solids, ensuring a smooth and consistent texture..

▪ *Hygienic Design*

- Made of food-grade stainless steel with a sanitary finish and easy-to-clean surfaces.

▪ *Extends Shelf Life*

By maintaining the proper temperature and avoiding overheating, oxidation is minimized.

▪ *Improves Processing Efficiency*

Keeps tahini ready for filling without additional heating.

▪ *Continuous Operation*

Suitable for integration in continuous or semi-continuous tahini production lines.



Tahini Collection Tank with Heat Exchanger

Available capacities range from 500 – 30000 liters.



Filling, Sealing, Capping, and Labeling Production Line

A Filling, Sealing, Capping, and Labeling Production Line is a fully or semi-automated system designed for packaging liquids. The system performs a sequential set of operations:

1. Filling the container
2. Applying a lid & Capping
3. Sealing (if applicable)
4. Labeling the finished product

Available capacities range up to 1200 kilograms per hour

Advantages

▪ *High Speed & Efficiency*

- Handles hundreds to thousands of units per hour.
- Reduces manual labor and increases throughput.

▪ *Accurate and Consistent*

- Precise filling volumes and repeatable cap torque prevent product loss or leakage.

▪ *Flexible and Modular*

- Can be customized for different container shapes and product viscosities.

▪ *Hygienic and Safe*

- Closed system prevents contamination (especially in food or pharma).

▪ *Smart Controls*

- comes with PLC + HMI touchscreens to manage all steps.
- Built-in alarms, error detection, and data logging.

▪ *Optional Features*

- Multi-head filling systems for faster speeds.
- Servo motors for precise control.
- No-container-no-fill system to prevent spills.
- Inkjet or laser printers for batch codes and expiry dates.



Filling, Sealing, Capping, and Labeling Production Line

Available capacities range up to 1200 kilograms per hour



Bag Filling and Sewing Machine

A bag filling and sewing machine is an industrial system used to fill open-mouth bags with powders, granules, or pellets and seal them by stitching. It combines precise weighing, filling, and durable sewing for efficient bulk packaging in industries such as food, agriculture, chemicals, and construction. **Suitable for a wide range of bag types and materials with options for automation and customization.**

Available capacities range from 5 – 50 kilograms Bags

Advantages

▪ **High Accuracy**

Precise filling reduces product loss and ensures consistent packaging.

▪ **Increased Productivity**

Automates repetitive tasks, speeds up production, and reduces labor costs.

▪ **Versatile Handling**

Works with a wide variety of bag types and materials

▪ **Strong Sealing**

Sewing provides a durable and tamper-evident closure, ideal for heavy-duty bags.

Bag Filling and Sewing Machine

Available capacities range from 5 – 50 kilograms Bags



Automatic Cooker

The Automatic 3-Tank Cooking System is an industrial system designed to produce consistent high-quality halva syrup (Sugar with additives or Natef) by automating sugar, glucose, and citric acid cooking through a three-stage tank process.

It improves efficiency, hygiene, and control in large-scale halva production with precise heating, programmable controls, and continuous operation.

Ideal for sesame halva flavored varieties. It is characterized by a very high speed of production.

▪ **First Tank – Sugar and Glucose Mixing Tank**

Function: Mixing sugar and glucose into a uniform solution.

▪ **Second Tank – Citric Acid Addition**

Function: Acidifies and heats the syrup to initiate inversion and caramelization.

▪ **Third Tank – Final Syrup Mixing Tank**

Function: final blending and areation of the cooked halva syrup.

Available capacities range from 700 – 1300 kilograms per hour

Advantages

▪ **High Product Quality**

- Ensures consistent sugar levels, color, and viscosity.
- Minimizes overcooking or undercooking.

▪ **A Very Fast Continuous Production**

- Tanks work in tandem for uninterrupted operation in large-scale production.

▪ **Precise Heating and Control**

- Integrated temperature sensors and controls ensure optimal syrup consistency.

▪ **Fully Automated and Consistent**

- Reduces manual labor and human error.
- Recipes are programmable with PLC control.

▪ **Hygienic and Food-Safe**

- All tanks are made of stainless steel (Food grade SS304)

▪ **Add-Ons and Customizations**

- PLC + HMI touchscreen control for recipe management.
- Flow meters and load cells for precise dosing.
- Vacuum system for moisture control.



Automatic Cooker

Available capacities range from 700 – 1300 kilograms per hour



Mixing and Melting Tank

A ghee mixing and melting tank is a stainless steel insulated vessel used to melt ghee and blend it with stabilizers, emulsifiers, flavors, or vitamins. It features controlled heating and mixing to ensure uniform texture and consistency.

It is commonly used in the food industry, halva and tahini, confectionery, dairy, and cosmetics.

Available capacities range from 300 – 1000 kilograms per hour.

Advantages

▪ ***Precise Temperature Control***

Maintains optimal melting point without degrading ghee quality.

▪ ***Homogeneous Mixing***

Ensures even distribution of stabilizers or emulsifiers.

▪ ***Hygienic & Easy to Clean***

Made from sanitary stainless steel

▪ ***Continuous or Batch Operation***

Suitable for small-batch processing or continuous production lines.

Product Stability

Prevents phase separation and improves shelf-life of the final product.

▪ ***Customizable Design***

Available with different capacities, agitator types, and heating methods.

▪ ***Energy Efficient***

Insulated designs reduce heat loss and save energy.



Mixing and Melting Tank

Available capacities range from 300 – 1000 kilograms per hour.



Ball Mill Refiner

A Ball Mill Refiner is a specialized type of ball mill designed to refine semi-solid materials, especially for processing chocolate, nut pastes & sesame, and similar viscous products. Unlike traditional ball mills used for dry or mineral grinding, refiners are optimized for wet, fatty materials where particle size reduction and uniform emulsification are critical. It features a double-jacketed design for efficient cooling. The refiner reduces the particle size of ingredients (like sugar, cocoa, sesame seeds, and milk powder) suspended in a fat-based medium (like Tahini, cocoa butter, or vegetable oil) to achieve smooth, creamy textures.

Available capacities range up to 500 kilograms per hour

Advantages

▪ *Superior Fineness*

- Achieves ultra-fine particle sizes essential for smooth textures.

▪ *Continuous or Batch Operation*

- Can run as continuous inline equipment or in batch mode.

▪ *Uniform Particle Size Distribution*

- Provides even grinding with minimal agglomeration or overheating.

▪ *Temperature Control*

- Jacketed design keeps the product at optimal processing temperature.

▪ *Compact & Integrated*

- Smaller footprint and fewer moving parts than large refining setups.

Ball Mill Refiner

Available capacities range up to 500 kilograms per hour



Steam and Hot Water Boilers

Boilers are closed vessels that generate hot water or steam for heating , processing, and power generation. They are essential in industries such as food, pharmaceuticals, textiles, chemicals, and HVAC.

Hot water boilers circulate heated water at low pressure while steam boilers produce high-pressure steam.

Boilers operate in a closed-loop system using various fuels and offer efficient, reliable, and hygienic heat transfer. Applications include food processing, pharmaceutical production, textile treatment, chemical manufacturing, building heating, and power generation.

Available capacities range from 500 to 12000 kilograms per hour.

Advantages

▪ *Efficient Heating*

Rapid, uniform heat transfer with minimal energy loss.

▪ *Precise Temperature Control*

Ideal for sensitive processes in food, pharmaceutical, or chemical industries

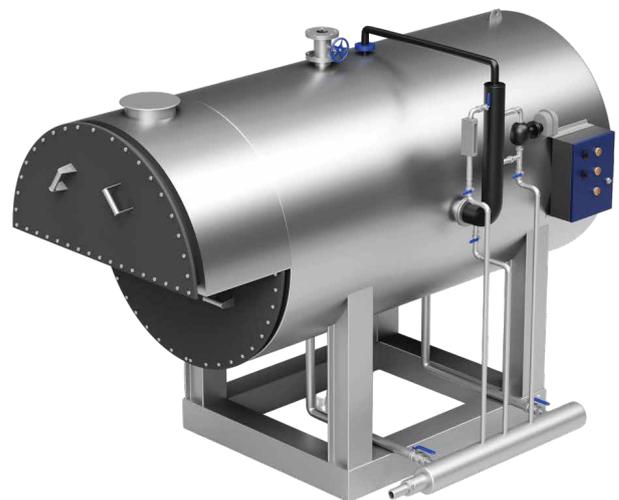
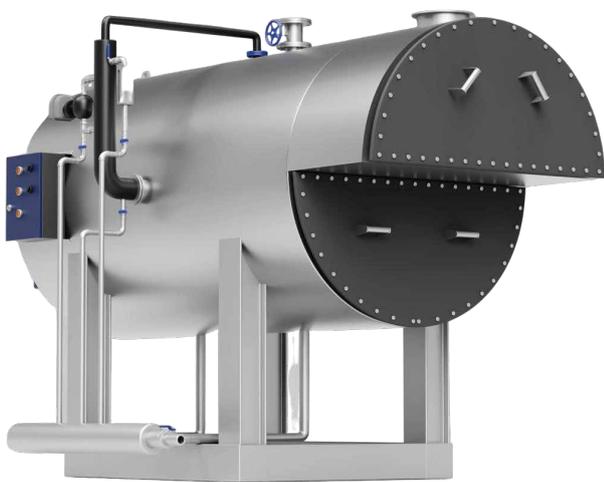
▪ *Fuel Flexibility*

Can operate on natural gas, diesel, biomass, or electricity, depending on setup.



Steam and Hot Water Boilers

Available capacities range from 500 to 12000 kilograms per hour.



Sugar Mill Machine

A sugar mill machine grinds granulated sugar into fine powder for use in food production, including halva, chocolate, baked goods, beverages, and frostings. Made from food-grade stainless steel, it is hygienic, easy to clean, and allows adjustable powder fineness.

Commonly used in bakery, candy, and beverage industries as well as in cosmetics and pharmaceuticals where fine sugar is required.

Available capacities range from 300 to 700 kilograms per hour

Advantages

▪ *Produces Fine Uniform*

Can reduce sugar to ultra-fine powder or icing sugar critical for recipes requiring smooth textures

▪ *High Output and Continuous Operation*

Capable of grinding large batches continuously ideal for industrial production

▪ *Optional Features*

- Variable speed control Dust-tight enclosure
- Cyclone separator and dust collector
- Vacuum feeding system for dust-free operation

▪ *Hygienic and Easy to Clean*

Food-grade stainless steel with easy disassembly for cleaning and maintenance

▪ *Adjustable Particle Size*

Screens or mesh filters can be swapped to control final powder fineness



Sugar Mill Machine

Available capacities range from 300 to 700 kilograms per hour



Cyclone Separator

A Cyclone Separator (also known as a Cyclone Dust Collector) is a device that removes particulates (solid dust or powder) from an air, gas, or liquid stream without using filters. It works using centrifugal force to separate heavier particles from lighter air or gas.

It is widely used in industries where airborne particles are generated during processes like grinding, drying, roasting, crushing, conveying, or packaging.

Advantages

▪ **No Filter Needed**

- No filters or screens to clog or replace, reducing maintenance costs.

▪ **Durable and Low Maintenance**

- Simple mechanical design with no moving parts

▪ **Heat and Moisture Tolerant**

- Can handle hot air, steam, or slightly moist particles without damage.

▪ **Environmentally Friendly**

- Prevents air pollution and dust release in production environments.

▪ **Cost-Effective**

- Lower operational costs than bag or cartridge filters in many setups.

▪ **Optional Features**

- Stainless steel construction for food-grade or corrosive materials

- Multiple cyclone stages for finer particle collection

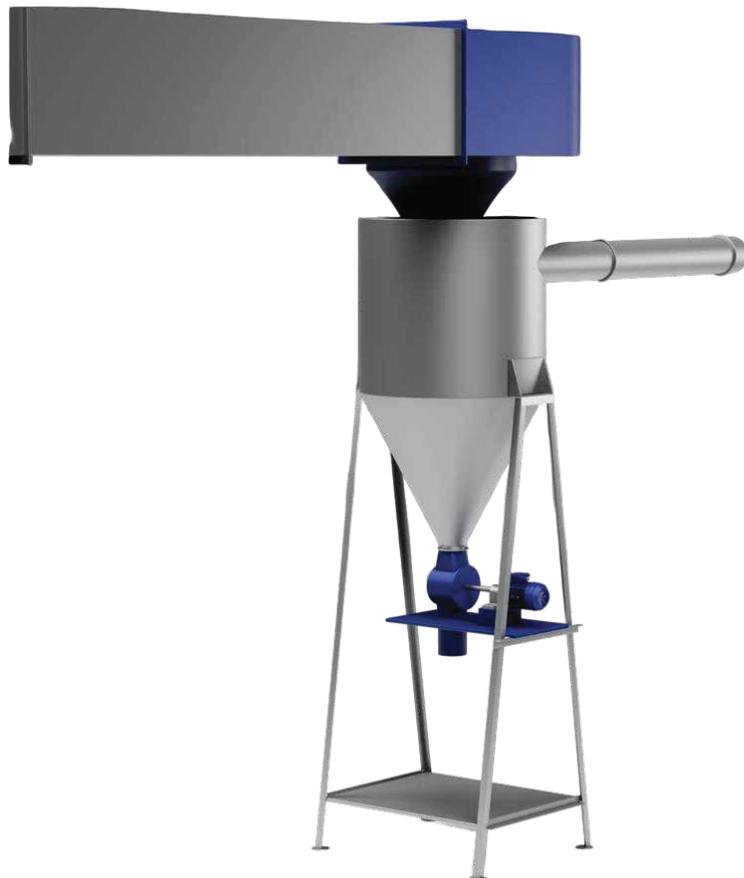
- Dust collection bin or automatic discharge valve

- Noise dampeners or exhaust silencers

- Integration with bag filters or scrubbers for high-efficiency systems.



Cyclone Separator



Ultra Sieving Machine

The system comprises a closed cylindrical rotating screening device integrated with a cyclone suction unit, **specifically designed for seed processing applications.**

This apparatus efficiently separates and removes residual husk fragments and other impurities from the seed batch, ensuring a higher level of product purity and quality.

The rotating cylindrical facilitates continuous and uniform agitation, promoting effective separation and preventing clogging. The cyclone suction system creates a controlled airflow that extracts lightweight contaminants and fines, further enhancing the cleaning efficiency.

Additionally, the device is equipped with an advanced magnetic separation system that captures and removes iron filings and other ferrous particles, safeguarding downstream equipment and maintaining product integrity.

Capacities: range from 1000 – 2000 Kg/h

Advantages

▪ **High Cleaning Efficiency:**

Combines mechanical screening and cyclone suction to effectively remove husk remnants, dust, and other impurities, resulting in superior seed cleanliness.

▪ **Magnetic Separation:**

Integrated magnetic system reliably captures iron filings and ferrous contaminants, protecting equipment from damage and ensuring product safety.

▪ **Closed System Design:**

Minimizes dust emissions and contamination risks, maintaining a clean and safe working environment.

▪ **Continuous Operation:**

The rotating cylindrical screen allows for uninterrupted processing with consistent agitation, reducing downtime due to clogging or blockages.

▪ **Versatile Placement:**

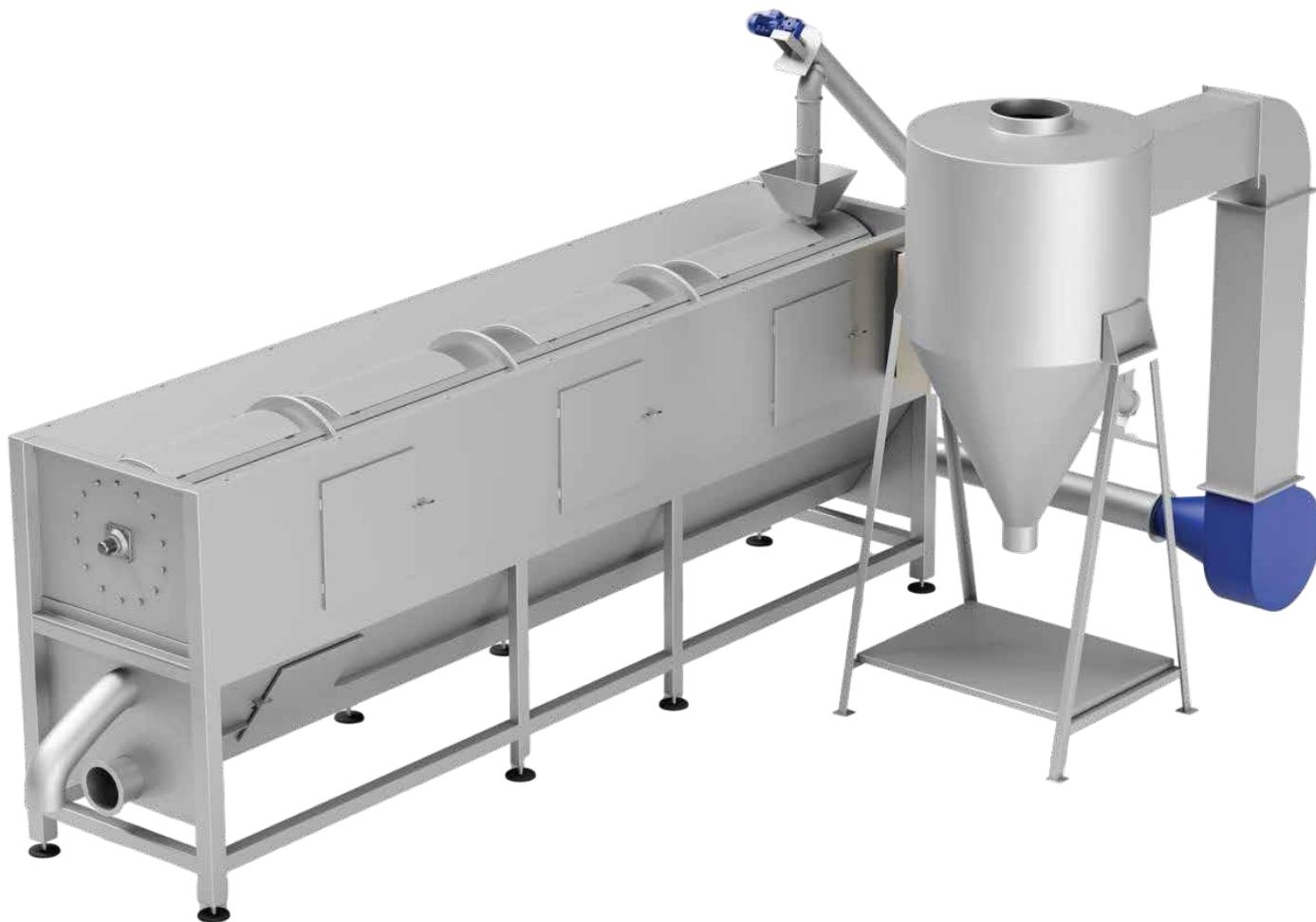
Installed at both the start and end of production lines to ensure thorough cleaning before processing and final product verification.

▪ **Durability and Reliability:**

Robust construction suitable for industrial seed processing environments, ensuring long service life and low maintenance requirements.

▪ **Improved Product Quality:**

By removing physical impurities and metallic contaminants, the device helps maintain high-quality standards for seed batches.



Ultra Sieving Machine

Capacities: range from 1000 – 2000 Kg/h



Screw Conveyor

A screw conveyor is a mechanical conveying system that uses a rotating helical screw blade inside a tube or trough to move bulk materials like grains, sand, cement, fertilizers, ores, coal, and more. It's widely used across industries

like agriculture, food processing, mining, chemicals, and construction.

Available capacities range from 500 to 7000 kilograms per hour

Advantages

▪ **Simple and Cost-Effective**

- Straightforward design with low installation and operating costs.

▪ **Versatile**

- Can handle a wide range of materials from powders and grains

▪ **Compact Design**

- Suitable for limited space. Easily installed and integrated into existing systems.

▪ **Dust-Free Operation**

- Enclosed system helps contain materials and reduces dust and contamination.

▪ **Multiple Inlets/Outlets**

- Allows feeding and discharging at various points along the length.

▪ **Controlled Material Flow**

- Offers precise and consistent movement of materials.

▪ **Customizable**

- Can be built in various sizes, lengths, and configurations to meet specific needs.

Screw Conveyor

Available capacities range from 500 to 7000 kilograms per hour





After-Sales Services

At our company, we are committed to providing the highest level of support to our clients after machine delivery.

Our services include:

1. Installation & Commissioning

Installing the machine at the customer's site and fine-tuning it to ensure peak performance.

2. Technical Training

Training the customer's team to operate the machine and perform basic maintenance.

3. Scheduled Maintenance & Support

Conducting comprehensive inspections and upkeep according to an agreed-upon timetable to prevent unexpected downtime.

4. Genuine Spare Parts

Supplying approved spare parts promptly and with top-notch quality to guarantee uninterrupted production.

5. Warranty Coverage

Offering a warranty that covers internal malfunctions for no less than one year from the installation date.

6. Remote Assistance

Assisting customers via phone or online channels to resolve minor technical issues without the need for an on-site visit.

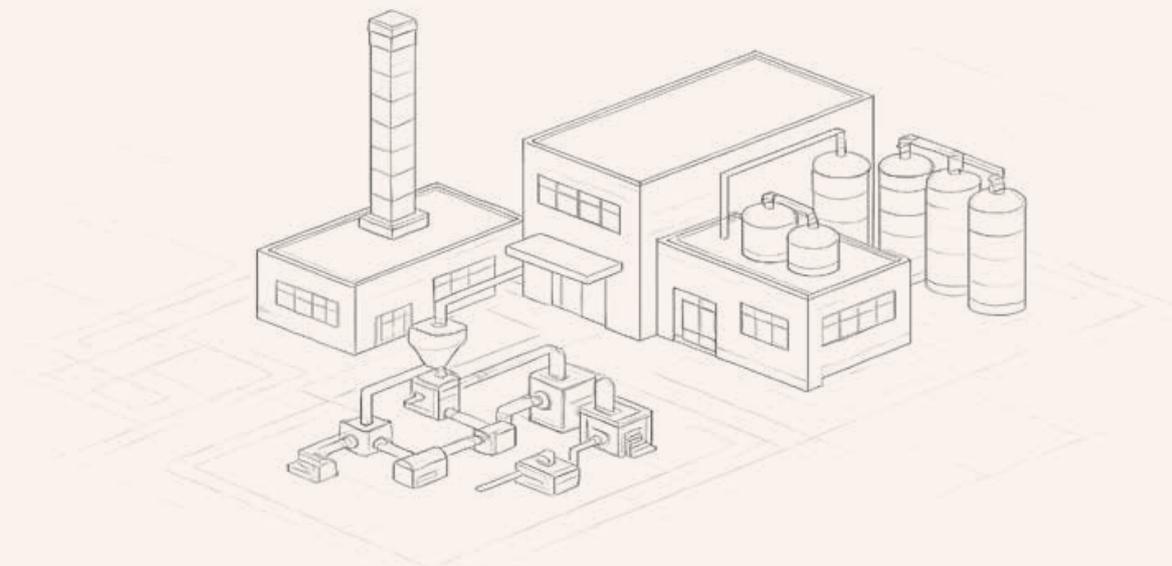
Our goal is to ensure your machines run at maximum efficiency and minimize any stoppage time.



Shaikh Al-Kar Engineering Company

Our sister company, Shaikh Al-Kar Engineering, specializes in contracting, construction, civil engineering,

And industrial development, with the capability to deliver factory projects from inception through final handover. Our dedicated team works in seamless coordination with project management to ensure strict adherence to schedules and engineering specifications, while upholding the highest safety and environmental standards. By employing the latest technologies and integrated management techniques, we offer a comprehensive solution that combines innovative machinery design with the construction of robust industrial facilities. Your trust in us guarantees the achievement of your production goals with maximum efficiency and optimal cost. We are your partners in building a sustainable and prosperous industrial future.





References



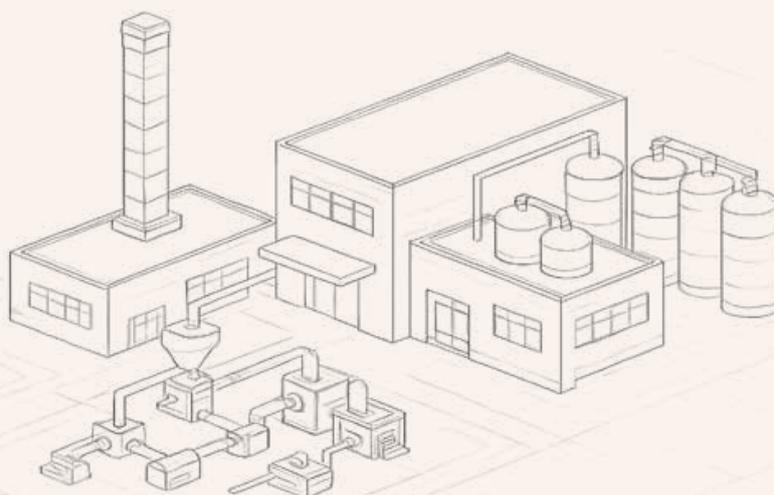
المراجع



شركة شيخ الكار الهندسية

تتميز شركتنا الشقيقة شركة شيخ الكار الهندسية

في مجال المقاولات والبناء والهندسة المدنية والتشييد بقدرتها على تنفيذ مشاريع المصانع من الصفر حتى التسليم النهائي. فريقنا المتخصص يعمل بتنسيق تام مع إدارة المشروع لضمان الالتزام بالجدول الزمنية والمواصفات الهندسية الصارمة، مع مراعاة أعلى معايير السلامة والبيئة. باستخدام أحدث التقنيات وأساليب الإدارة المتكاملة، نوفر لكم حلاً متكاملًا يجمع بين تصميم الماكينات المبتكر وإنشاء المنشآت الصناعية المتينة. ثقتكم بنا تضمن تحقيق أهدافكم الإنتاجية بأعلى كفاءة وأفضل تكلفة. نحن شركاؤكم في بناء مستقبل صناعي مستدام ومزدهر.





خدمات ما بعد البيع

نحرص في شركتنا على تقديم أفضل دعم لعملائنا بعد تسليم الماكينات،

وتشمل خدماتنا ما يلي:

١. التركيب والتشغيل

تركيب الماكينة في موقع العميل وضبطها لضمان عملها بأقصى كفاءة.

٢. التدريب الفني

تدريب فريق العميل على تشغيل الماكينة وإجراء الصيانة البسيطة.

٣. الدعم الفني والصيانة الدورية

إجراء صيانة وفحوصات شاملة وفق جدول زمني متفق عليه لتجنب الأعطال المفاجئة.

٤. قطع الغيار الأصلية

توفير قطع الغيار المعتمدة بسرعة وجودة عالية لضمان استمرارية الإنتاج.

٥. الضمان

تقديم ضمان يغطي الأعطال الداخلية لمدة لا تقل عن سنة واحدة من تاريخ تركيب الماكينات.

٦. الدعم عن بُعد

متابعة العملاء عبر الهاتف أو الإنترنت لحل المشكلات التقنية البسيطة دون الحاجة لزيارة ميدانية.

هدفنا تأمين استمرارية عمل ماكيناتكم بأعلى كفاءة وتقليل أوقات التوقف إلى أدنى حد.

الناقل اللولبي

السعات المتاحة تتراوح السعة من ٥٠٠ إلى ٧٠٠٠ كيلوغرام في الساعة



الناقل اللولبي

الناقل اللولبي هو نظام نقل ميكانيكي يستخدم شفرات لولبية دوارة داخل أنبوب أو قناة لنقل المواد السائبة مثل الحبوب، الرمل، الأسمدة، الأسمدة، الخامات، الفحم، والمزيد.

يستخدم على نطاق واسع في الصناعات مثل الزراعة، معالجة الطعام، التعدين، الكيمياء، والبناء

السعات المتاحة تتراوح السعة من ٥٠٠ إلى ٧٠٠٠ كيلوغرام في الساعة

المزايا

• بسيط وموفر للتكلفة

- تصميم بسيط مع تكاليف تركيب وتشغيل منخفضة.

• متعدد الاستخدامات

- يمكن التعامل مع مجموعة واسعة من المواد- من المساحيق والحبوب.

• تصميم مدمج

- مناسب للأماكن المحدودة. يمكن تثبيته بسهولة ودمجه في الأنظمة الحالية.

• تشغيل خالٍ من الغبار

-يساعد النظام المغلق على احتواء المواد وتقليل الغبار والتلوث.

• مدخلات/مخرجات متعددة

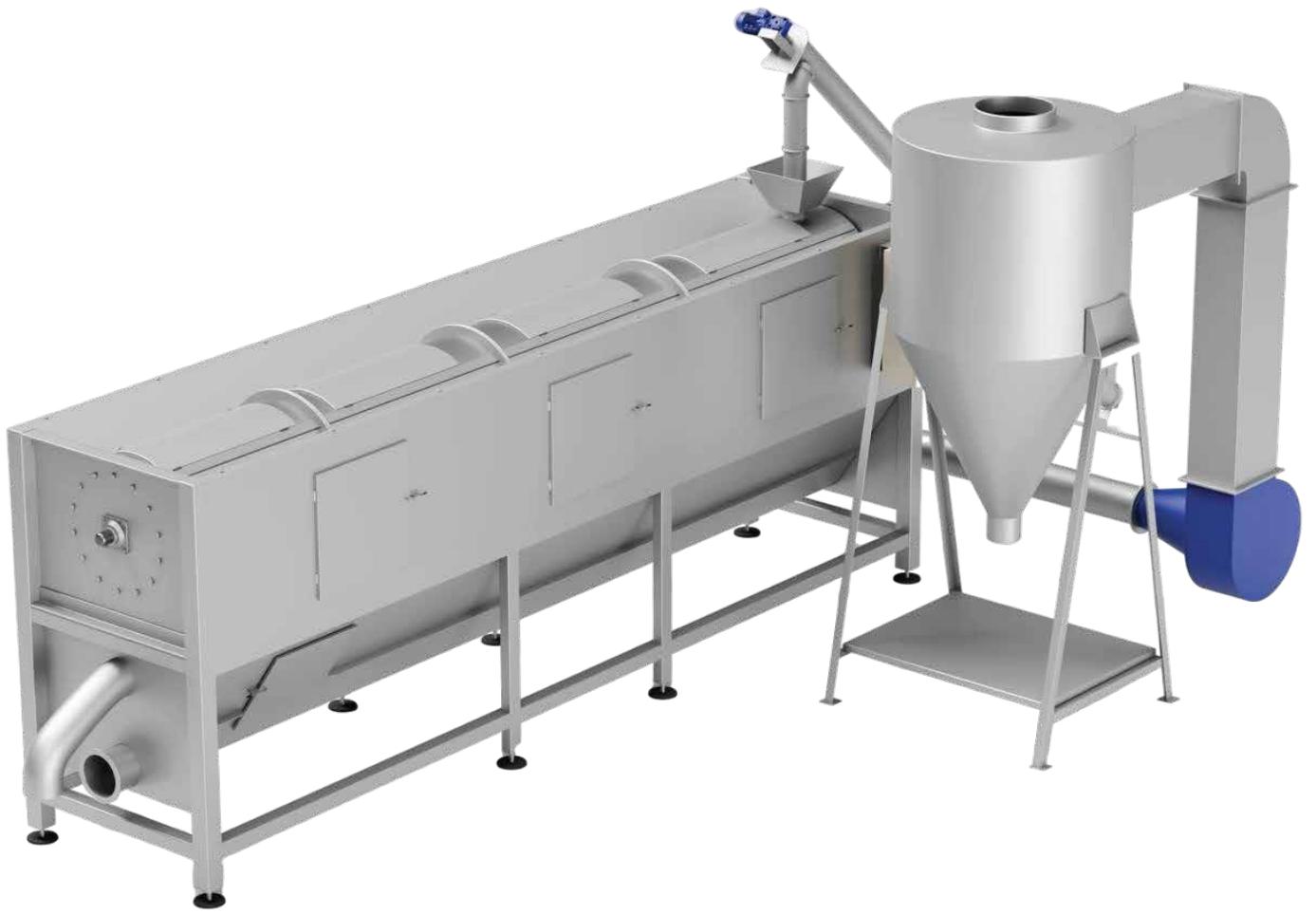
- يسمح بالتغذية والتفريغ من نقاط مختلفة على طول المسار.

• تحكم في تدفق المواد

- يوفر حركة دقيقة ومتسقة للمواد.

• قابلة للتخصيص

- يمكن بناؤه بأحجام، أطوال، وتكوينات متنوعة لتلبية الاحتياجات المحددة.



ماكينة الغريلة الفائقة

السعات المتاحة تتراوح السعة من ١٠٠٠ إلى ٢٠٠٠ كيلوغرام في الساعة



ماكينة الغربلة الفائقة

يتضمن النظام جهاز غربلة دوار مغلق أسطواني مدمج مع وحدة شفط إعصاريه، مصمم خصيصًا لتطبيقات معالجة البذور. يقوم هذا الجهاز بفصل وإزالة بقايا القشرة والشوائب الأخرى من دفعة البذور بكفاءة، مما يضمن مستوى أعلى من نقاوة وجودة المنتج، يسهل الجهاز الأسطواني الدوار التحريك المستمر والمتساوي، مما يعزز الفعالية ويمنع الانسداد. كما أن نظام الشفط الإعصاري يخلق تدفقًا هوائيًا محكمًا يزيل الملوثات الخفيفة والشوائب الدقيقة، مما يعزز كفاءة التنظيف بشكل أكبر. بالإضافة إلى ذلك، **يحتوي الجهاز على نظام فصل مغناطيسي متقدم لالتقاط وإزالة شوائب الحديد والجسيمات الحديدية الأخرى، مما يحمي المعدات ويحافظ على نقاء المنتج**

السعات المتاحة تتراوح السعة من ١٠٠٠ إلى ٢٠٠٠ كيلوغرام في الساعة.

المزايا

• كفاءة تنظيف عالية

يجمع بين الغربلة الميكانيكية والشفط الإعصاري لإزالة بقايا القشرة والغبار والشوائب الأخرى، مما يؤدي إلى بذور أكثر نظافة.

• فصل مغناطيسي

النظام المغناطيسي المدمج يلتقط بشكل موثوق شوائب الحديد والملوثات الحديدية، مما يحمي المعدات من التلف ويضمن سلامة المنتج.

• تصميم نظام مغلق

يقلل من انبعاثات الغبار ومخاطر التلوث، مما يحافظ على بيئة عمل نظيفة وآمنة.

• تشغيل مستمر:

يتيح الشاشة الأسطوانية الدوارة المعالجة غير المنقطعة مع تحريك مستمر، مما يقلل من التوقفات بسبب الانسداد أو الحظر.

• تركيب متعدد الاستخدامات

يتم تثبيته في بداية ونهاية خطوط الإنتاج لضمان تنظيف شامل قبل المعالجة والتحقق من المنتج النهائي.

• التحمل والموثوقية

بناء قوي مناسب لبيئات معالجة البذور الصناعية، مما يضمن عمر خدمة طويل ومتطلبات صيانة منخفضة.

• تحسين جودة المنتج

من خلال إزالة الشوائب الفيزيائية والملوثات المعدنية، يساعد الجهاز في الحفاظ على معايير الجودة العالية لدفعات البذور.



فاصل الإعصار



فاصل الإعصار

فاصل الإعصار (المعروف أيضًا بجهاز جمع الغبار بالإعصار) هو جهاز يزيل الجزيئات (الغبار أو المسحوق الصلب) من تيار الهواء أو الغاز أو السائل دون استخدام فلاتر

يعمل باستخدام قوة الطرد المركزي لفصل الجسيمات الأثقل عن الهواء أو الغاز الأخف. يُستخدم على نطاق واسع في الصناعات التي يتم فيها توليد الجسيمات المحمولة جواً خلال عمليات مثل الطحن، التجفيف، التحميص، السحق، النقل، أو التعبئة

المزايا

• لا حاجة للفلاتر

- لا توجد فلاتر أو شاشات للتعطل أو الاستبدال، مما يقلل من تكاليف الصيانة.

• متين وقليل الصيانة

- تصميم ميكانيكي بسيط بدون أجزاء متحركة.

• مقاوم للحرارة والرطوبة

-يمكنه التعامل مع الهواء الساخن، البخار، أو الجسيمات الرطبة قليلاً دون تلف.

• صديق للبيئة

- يمنع تلوث الهواء وانبعاث الغبار في بيئات الإنتاج.

• إقتصادي

- تكاليف تشغيل أقل مقارنةً بفلاتر الأكياس أو فلاتر الخرطوشة في العديد من الإعدادات.

الميزات الاختيارية

- بناء من الفولاذ المقاوم للصدأ للمواد الغذائية أو المواد المسببة للتآكل.

- مراحل متعددة للإعصار لجمع الجسيمات الدقيقة.

- صندوق جمع الغبار أو صمام تفرغ تلقائي.

- مخفضات الضوضاء أو كاتمات الصوت.

- التكامل مع فلاتر الأكياس أو أجهزة الغسيل لأنظمة عالية الكفاءة.



ماكينة مطحنة السكر

السعات المتاحة تتراوح السعة من ٣٠٠ إلى ٧٠٠ كيلوغرام في الساعة



ماكينة مطحنة السكر

ماكينة مطحنة السكر تقوم بطحن السكر الحبيبي إلى مسحوق ناعم لاستخدامه في إنتاج المواد الغذائية مثل الحلوة والشوكولاتة والمخبوزات والمشروبات والتريزين. مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ المخصص للطعام، فهي صحية وسهلة التنظيف وتتيح ضبط نعومة المسحوق. تُستخدم عادة في صناعة المخابز، الحلوى، المشروبات، وكذلك في مستحضرات التجميل والأدوية حيث يكون السكر الناعم مطلوباً

السعات المتاحة تتراوح السعة من ٣٠٠ إلى ٧٠٠ كيلوغرام في الساعة

المزايا

• إنتاج مسحوق ناعم ومتجانس

يمكن تقليل السكر إلى مسحوق ناعم للغاية أو سكر جليد، وهو أمر حاسم للوصفات التي تتطلب قوامًا ناعمًا.

• إنتاجية عالية وتشغيل مستمر

قادرة على طحن كميات كبيرة بشكل مستمر، مثالية للإنتاج الصناعي

• ميزات اختيارية

تحكم في السرعة المتغيرة. غلاف محكم ضد الغبار. فاصل إعصار وجامع غبار. نظام تغذية بالفراغ للعمل بدون غبار.

• تصميم صحي وسهل التنظيف

مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ المخصص للطعام مع إمكانية تفكيك سهل للتنظيف والصيانة.

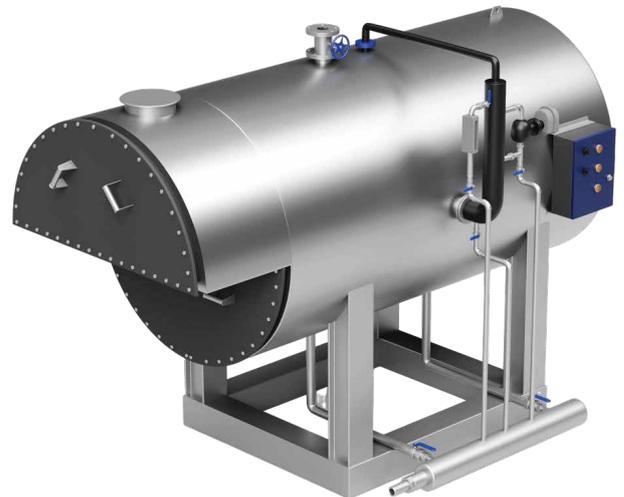
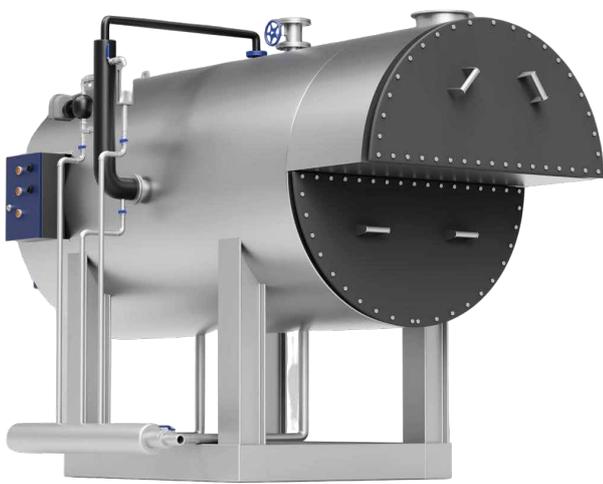
• حجم الجسيمات القابل للتعديل

يمكن تبديل الشاشات أو مرشحات الشبكة للتحكم في نعومة المسحوق النهائي.



غلايات البخار والماء الساخن (بويلر)

تتراوح القدرات المتاحة من ٥٠٠ إلى ١٢٠٠٠ كيلوجرام في الساعة



غلايات البخار والماء الساخن (بويلر)

الغلايات هي أوعية مغلقة تنتج الماء الساخن أو البخار للتدفئة والمعالجة وتوليد الطاقة. تعد الغلايات أساسية في صناعات مثل الغذاء، الأدوية، المنسوجات، الكيماويات، وأنظمة التدفئة والتهوية وتكييف الهواء. تقوم غلايات الماء الساخن بدوران الماء المُسخَّن تحت ضغط منخفض، بينما تنتج غلايات البخار بخارًا عالي الضغط. تعمل الغلايات في نظام مغلق باستخدام أنواع مختلفة من الوقود وتوفر نقل حرارة فعالاً وموثوقاً وصحياً. تشمل التطبيقات المعالجة الغذائية، إنتاج الأدوية، معالجة الأنسجة، تصنيع الكيماويات، التدفئة في المباني وتوليد الطاقة.

تتراوح القدرات المتاحة من ٥٠٠ إلى ١٢٠٠٠ كيلوجرام في الساعة

المزايا

• تسخين فعال

نقل حرارة سريع ومتساوٍ مع الحد الأدنى من فقدان الطاقة.

• تحكم دقيق في درجة الحرارة

مثالية للعمليات الحساسة في صناعات الغذاء، الأدوية، أو الكيماويات

• مرونة الوقود

يمكن تشغيلها على الغاز الطبيعي، الديزل، الكتلة الحيوية، أو الكهرباء حسب الإعداد.

مطحنة الكرة المكررة

الساعات المتاحة تتراوح السعة حتى ٥٠٠ كيلوغرام في الساعة



مطحنة الكرة المكررة

مطحنة الكرة المكررة هي نوع متخصص من مطحنة الكرة مصمم لتحسين المواد شبه الصلبة، وخاصة لمعالجة الشوكولاتة، معاجين المكسرات والسمسم، والمنتجات اللزجة المماثلة. على عكس مطاحن الكرة التقليدية المستخدمة للطحن الجاف أو المعدني، تم تحسين هذه المكررات للمواد الدهنية الرطبة حيث يكون تقليل حجم الجسيمات والاستحلاب المتساوي أمرين حاسمين. يتميز بتصميم مزود بجاكيت مزدوج للتبريد الفعال. يقلل المكثّر من حجم الجسيمات للمكونات (مثل السكر، الكاكاو، بذور السمسم ومسحوق الحليب) المعلقة في وسط دهني (مثل الطحينة، زبدة الكاكاو أو الزيت النباتي) للحصول على قوام ناعم وكريمي

السعات المتاحة تتراوح السعة حتى ٥٠٠ كيلوغرام في الساعة.

المزايا

• نعومة فائقة

- يحقق حجم جسيمات ناعمة للغاية ضرورية للحصول على قوام ناعم.

• تشغيل مستمر أو دفعي

- يمكن تشغيله كجهاز متكامل في خط إنتاج مستمر أو في وضع دفعي.

• توزيع متساوٍ لحجم الجسيمات

- يوفر طحنًا متساويًا مع الحد الأدنى من التكتل أو التسخين الزائد.

• تحكم في درجة الحرارة

- تصميم مزود بجاكيت يحافظ على المنتج في درجة حرارة معالجة مثالية.

• تصميم مدمج ومتكامل

- يشغل مساحة أصغر ويحتوي على أجزاء متحركة أقل مقارنةً بإعدادات التكرير الكبيرة.



خزان الخلط والإذابة

السعات المتاحة تتراوح السعة من ٣٠٠ إلى ١٠٠٠ كيلوغرام في الساعة



خزان الخلط والإذابة

خزان الخلط والإذابة هو وعاء معزول مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ يُستخدم لذوبان السمن وخلطه مع المثبتات والمستحلبات والنكهات أو الفيتامينات. يتميز بتسخين وخلط مضبوطين لضمان قوام وملبس متناسق ومتساوٍ. يُستخدم بشكل شائع في صناعة الأغذية، الحلوة والطحينية، صناعة الحلوى، الألبان، ومستحضرات التجميل.

السعات المتاحة تتراوح السعة من ٣٠٠ إلى ١٠٠٠ كيلوغرام في الساعة.

المزايا

• التحكم الدقيق في درجة الحرارة

يحافظ على درجة حرارة الذوبان المثلى دون التأثير على جودة السمن.

• الخلط المتجانس

يضمن توزيعًا متساويًا للمثبتات أو المستحلبات.

• صحي وسهل التنظيف

مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي

• استقرار المنتج

يمنع انفصال الأطوار ويحسن عمر المنتج النهائي.

• تصميم قابل للتخصيص

متاح بسعات مختلفة، وأنواع محركات تحريك، وطرق تسخين متنوعة.

• كفاءة في استهلاك الطاقة

التصاميم المعزولة تقلل من فقدان الحرارة وتوفر الطاقة.

• تشغيل مستمر أو دفعي

مناسب للمعالجة الدفعية أو خطوط الإنتاج المستمرة.



الطباخ الآلي

تتراوح السعات المتاحة من ٧٠٠ إلى ١٣٠٠ كيلوغرام في الساعة



الطبخ الآلي

الطبخ الآلي ذو الثلاثة خزانات هو نظام صناعي مصمم لإنتاج شراب الحلاوة ذات الجودة العالية والمتسقة (سكر مع إضافات أو ناطف) من خلال أتمتة عملية طهي السكر والجلوكوز وحمض الستريك عبر عملية ثلاثية المراحل. يعزز هذا النظام الكفاءة والنظافة والتحكم في إنتاج الحلاوة على نطاق واسع مع تسخين دقيق، تحكم قابل للبرمجة، وتشغيل مستمر. يُعد مثاليًا لإنتاج حلاوة السمسم والنكهات المتنوعة. يتميز بسرعه العالية جدًا في الإنتاج.

الخزان الأول - خزان خلط السكر والجلوكوز	الوظيفة: خلط السكر والجلوكوز في محلول موحد
الخزان الثاني - إضافة حمض الستريك	الوظيفة: حمضية وتدفئة الشراب لبدء عملية الانقسام والتكرمل
الخزان الثالث - خزان خلط الشراب النهائي	الوظيفة: الخلط النهائي والتهوية لشراب الحلاوة المطهوه

تتراوح السعات المتاحة من ٧٠٠ إلى ١٣٠٠ كيلوغرام في الساعة

المزايا

- جودة منتج عالية
- يضمن مستويات ثابتة من السكر، اللون، واللزوجة. يقلل من الإفراط أو النقص في الطهي.
- إنتاج سريع ومستمر للغاية
- تعمل الخزانات بالتوازي لضمان تشغيل غير منقطع في الإنتاج على نطاق واسع.
- تسخين وتحكم دقيق
- حساسات وميزات تحكم مدمجة تضمن تناسق الشربات المثالي.
- أتمتة كاملة واتساق
- يقلل من العمل اليدوي والأخطاء البشرية. الوصفات قابلة للبرمجة عبر تحكم PLC
- تصميم صحي وآمن غذائيًا
- جميع الخزانات مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (SS٣٠٤) مخصص للطعام
- الإضافات والتخصيصات
- التحكم من خلال شاشة اللمس HMI + PLC لإدارة الوصفات.
عدادات تدفق وخلايا تحميل لقياس دقيق للجرعات.
نظام تفريغ للتحكم في الرطوبة

ماكينة تعبئة وخياطة الأكياس

السعات المتاحة تتراوح السعة من ٥ إلى ٥٠ كيلوغرامًا لكل كيس



ماكينة تعبئة وخياطة الأكياس

ماكينة تعبئة وخياطة الأكياس هي نظام صناعي يُستخدم لتعبئة الأكياس ذات الفم المفتوح بالمساحيق، الحبيبات أو الكريات، ثم إغلاقها بالخياطة. تجمع بين دقة الوزن والتعبئة والخياطة المتينة من أجل التعبئة الجماعية الفعالة في صناعات مثل الغذاء، الزراعة، الكيماويات، والبناء

وهي مناسبة لمجموعة واسعة من أنواع الأكياس والمواد مع خيارات للأتمتة والتخصيص

السعات المتاحة تتراوح السعة من ٥ إلى ٥٠ كيلوغرامًا لكل كيس

المزايا

• دقة عالية

تعبئة دقيقة تقلل من فقدان المنتج وتضمن التعبئة المتسقة.

• زيادة الإنتاجية

يعمل على أتمتة المهام المتكررة، مما يسرع الإنتاج ويقلل من تكاليف العمالة.

• إغلاق قوي

توفر الخياطة إغلاقًا متينًا ومؤشرًا على التلاعب، مما يجعلها مثالية للأكياس الثقيلة.

• معالجة متعددة الاستخدامات

تعمل مع مجموعة واسعة من أنواع الأكياس والمواد.



خط إنتاج التعبئة الختم، التغطية، ووضع الملصقات

السعات المتاحة تتراوح السعة حتى ١٠٠٠ كيلوغرام في الساعة لكل سلسلة



خط إنتاج التعبئة الزخم، التغطية، ووضع الملصقات

خط إنتاج التعبئة، الزخم، التغطية، ووضع الملصقات هو نظام آلي أو شبه آلي مصمم لتعبئة السوائل. ينفذ النظام مجموعة من العمليات المتتالية

تعبئة الحاوية

وضع الغطاء والتغطية

الزخم (إذا كان مطلوباً)

وضع الملصق على المنتج النهائي

السعات المتاحة تتراوح السعة حتى ١٠٠٠ كيلوغرام في الساعة لكل سلسلة

المزايا

• سرعة وكفاءة عالية

- يمكنه التعامل مع مئات إلى آلاف الوحدات في الساعة. يقلل من العمل اليدوي ويزيد من الإنتاجية.

• دقة واتساق

- تعبئة دقيقة بأحجام محددة وعزم تغطية قابل للتكرار لمنع فقدان المنتج أو التسرب.

• مرونة وتكامل

- يمكن تخصيصه لأشكال الحاويات المختلفة ولزوجة المنتجات المتنوعة.

• التحكم الذكي

- مزود بـ PLC + شاشات HMI لإدارة جميع الخطوات. مزايا الإنذارات المدمجة، الكشف عن الأخطاء.

• صحة وسلامة

- النظام المغلق يمنع التلوث (خصوصاً في الصناعات الغذائية أو الدوائية)

• الميزات الاختيارية

- أنظمة تعبئة متعددة الرؤوس لسرعات أعلى.

- محركات سيرفو للتحكم الدقيق.

- نظام "بدون حاوية، لا تعبئة" لمنع الانسكاب.

- طابعات نفث الحبر أو الليزر لرموز الدفعات وتواريخ الانتهاء.



خزان جمع الطحينة مع مبادل حراري

السعات المتاحة تتراوح السعة من ٥٠٠ إلى ٣٠٠٠٠ لتر



خزان جمع الطحينة مع مبادل حراري

خزان جمع الطحينة مع مبادل حراري للتبريد هو وعاء أفقي أو عمودي مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ، مزود بخلاط للحفاظ على درجة حرارة الطحينة المطحونة حديثاً. يساعد هذا النظام في الحفاظ على القوام، الطعم، السيولة، ومدة الصلاحية للطحينة، كما يمنع انفصال الزيت عن المواد الصلبة والتسخين الزائد. يُعد مثاليًا لخطوط الإنتاج المستمرة . وتعبئة الطحينة .

السعات المتاحة تتراوح السعة من ٥٠٠ إلى ٣٠٠٠٠ لتر

المزايا

• يحافظ على درجة حرارة المنتج

يمنع انفصال زيت السمسم عن المواد الصلبة، مما يضمن قوامًا ناعمًا ومتناسقًا.

• تصميم صحي

مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ المخصص للطعام مع تشطيب صحي وأسطح سهلة التنظيف.

• تمديد مدة الصلاحية

من خلال الحفاظ على درجة الحرارة المناسبة وتجنب التسخين الزائد، يتم تقليل الأكسدة.

• تحسين كفاءة المعالجة

يحافظ على الطحينة جاهزة للتعبئة دون الحاجة للتسخين الإضافي.

• تشغيل مستمر

مناسب للدمج في خطوط إنتاج الطحينة المستمرة أو شبه المستمرة.

أوعية الخلط والتخزين

تتراوح المتاحة من ١٠٠ إلى ٣٠٠٠٠ لتر



أوعية الخلط والتخزين

أوعية الخلط والتخزين هي أوعية مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ مصممة للخلط، الاستلاب، الذوبان، مثل السوائل، الكريما، الشراب، المعاجين، والمساحيق في تعليق سائل. يمكن استخدامها للتخزين على المدى القصير أو الطويل بعد الخلط.

تتراوح المتاحة من ١٠ إلى ٣٠٠٠ لتر

المزايا

• خلط فعال ومتساوٍ

- يمزج المكونات المتعددة بشكل متساوٍ، مما يضمن التناسق في جودة المنتج.

• تحكم في درجة الحرارة

- يمكن للأوعية المزودة بالجاكيت تسخين أو تبريد المحتويات أثناء الخلط أو بعده.

• صحية وآمنة غذائياً

- الفولاذ المقاوم للصدأ مقاوم للتآكل، سهل التنظيف، ولبلي معايير سلامة الأغذية.

• استخدام مزدوج

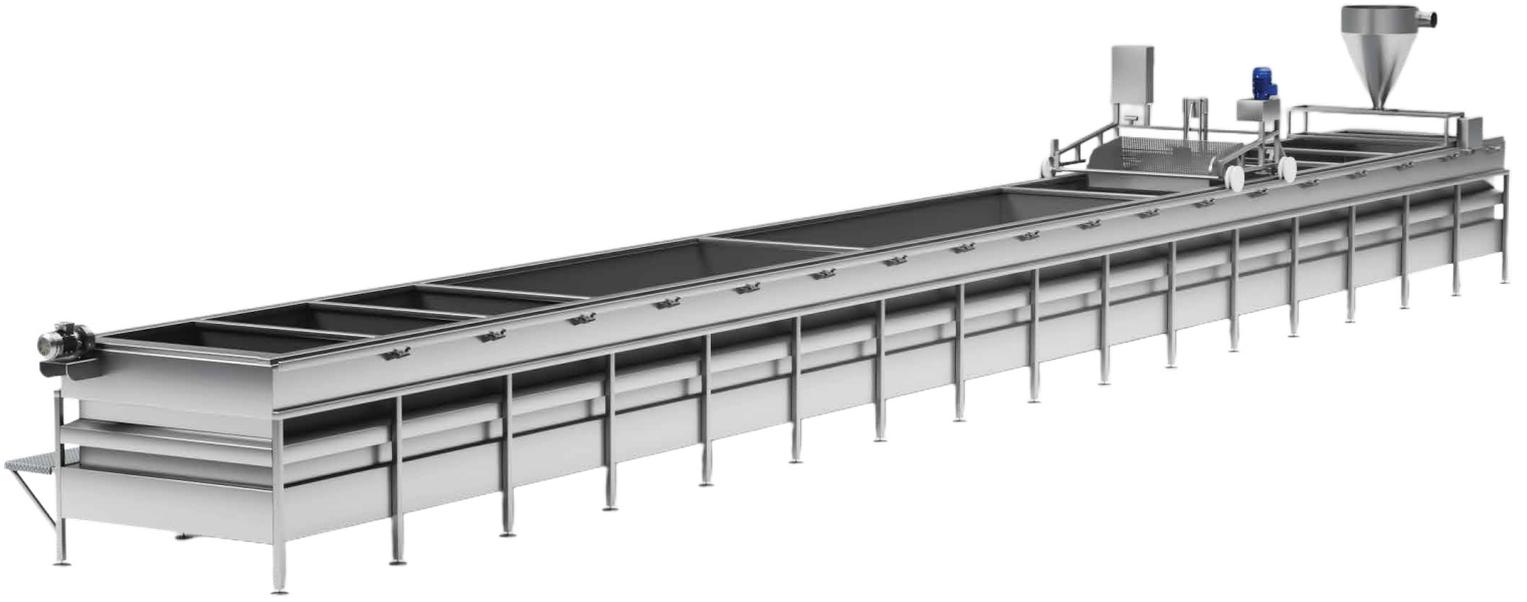
- يجمع بين الخلط والتخزين في وحدة واحدة، مما يوفر المساحة والجهد في التعامل.

• نظام مغلق

- يقلل من خطر التلوث ويحافظ على نزاهة المنتج.

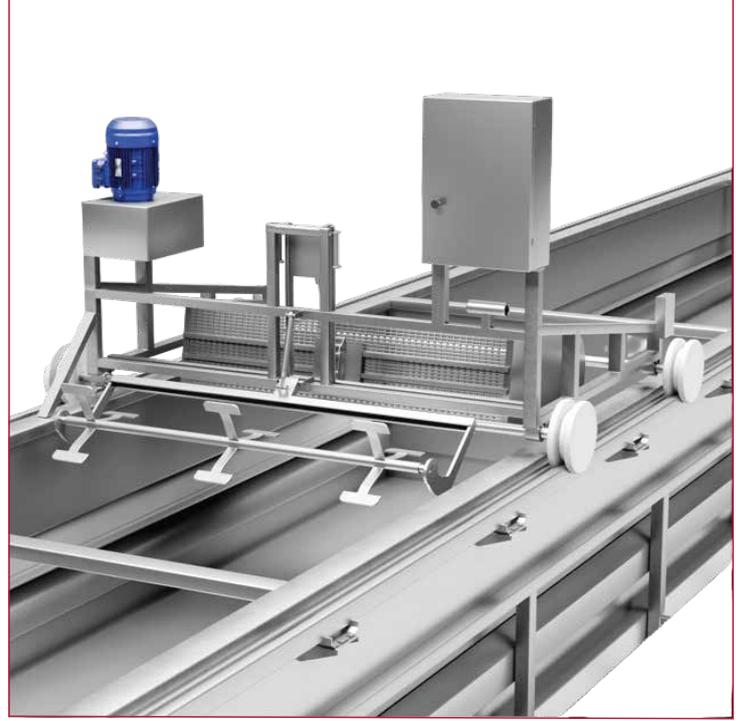
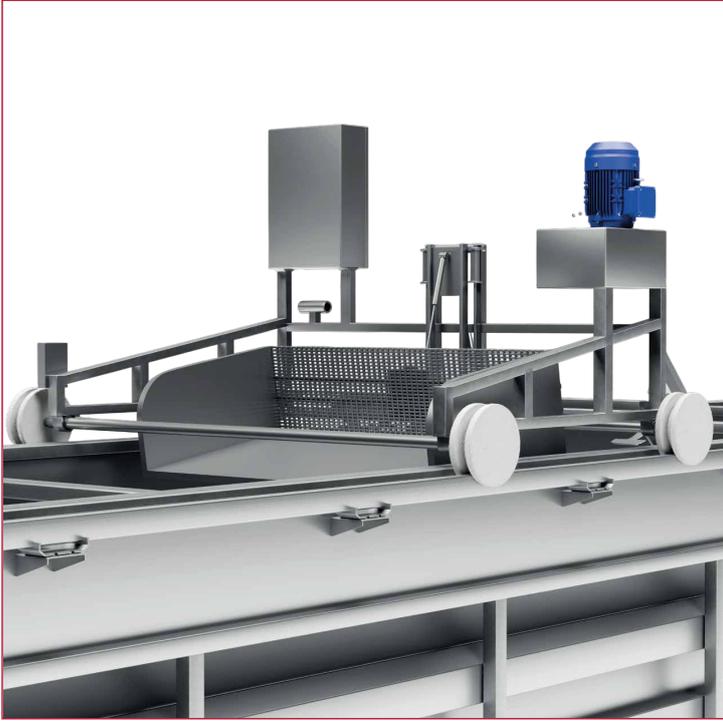
• التحمل

- طويل الأمد، يتحمل الاستخدام المستمر في بيئات صناعية.



أحواض نقع السمسم (البشكارة)

السعة المتاحة تتراوح السعة حتى ٤٠٠٠ لتر



شركة شيخ الكار لصناعة الآلات
SHAIKH AL KAR MACHINERY
Manufacturing Company

أحواض نقع السمسم (البشكارة)

أحواض نقع السمسم هي خزانات أو أحواض كبيرة مصممة للاستخدام الغذائي تُستخدم لنقع بذور السمسم في محلول ماء مالح. الهدف من هذه العملية هو تفكيك وإزالة قشور بذور السمسم (الأغلفة الخارجية) - ترطيب البذور وتجهيزها للمعالجة اللاحقة مثل الغسيل، التجفيف، والتحميص. يتم تزويد هذه الأحواض بجهاز تحريك آلي مثبت عليها لتحريك البذور بشكل مستمر، مما يضمن نقعًا متساويًا، وإزالة فعالة للقشور.

السعة المتاحة تتراوح السعة حتى ٤٠٠٠ لتر

المزايا

• إزالة القشور بفعالية

- يعمل محلول الماء المالح على تفكيك غلاف البذرة بإحكام، مما يسهل إزالة القشور.

• ترطيب مسبق لضمان المعالجة المتساوية

- بذور السمسم المبللة تجف وتتحمص بشكل أكثر تساويًا، مما يحسن اللون والرائحة والطعم.

• نقع لطيف ومتحكم فيه

- يضمن نظام التحريك نقعًا متساويًا ويحمي بذور السمسم.

• تحسين كفاءة العملية

- تسريع إزالة القشور الميكانيكية، مما يقلل من استهلاك الطاقة.

• الاندماج السهل مع خط المعالجة

- يمكن ربطه مباشرة بأنظمة الصرف، المضخات، والآلات التالية في الخط (مثل المجففات).

• تصميم صحي ومناسب للطعام

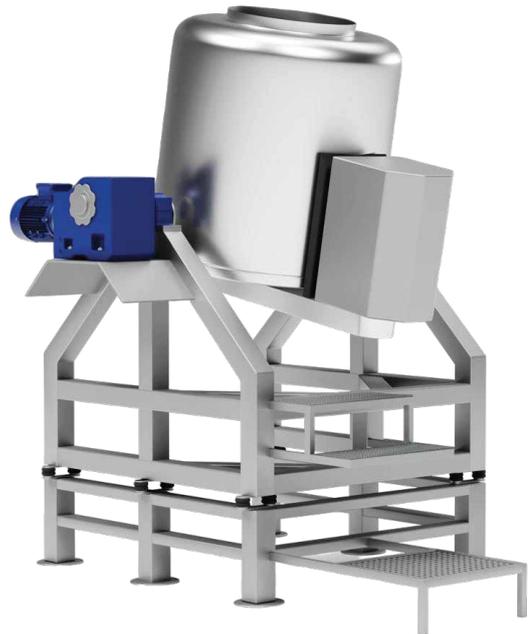
- مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ لتلبية المعايير الصحية ومنع الصدأ أو التآكل الناتج عن الملح أو التلوث.





ماكينة التجفيف بنظام الطرد المركزي

السعة المتاحة تتراوح السعة حتى ١٠٠ كيلوغرام في الساعة



ماكينة التجفيف بنظام الطرد المركزي

تستخدم ماكينة التجفيف قوة الطرد المركزي عالية السرعة لإزالة الرطوبة من بذور السمسم المنقوعة دون استخدام الحرارة. يتم استخدامها بعد الغسيل أو النقع وقبل التحميص، مما يضمن تجفيفًا سريعًا ومتساويًا ولطيفًا مع الحفاظ على الجودة الطبيعية للبذور. وهي مناسبة للعمل الدفعي المستمر مع هيكل مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ

السعة المتاحة تتراوح السعة حتى ١٠٠٠ كيلوغرام في الساعة.

المزايا

• التجفيف السريع والفعال

يزيل الرطوبة في بضع دقائق فقط.

• لا حاجة للحرارة

يستخدم القوة الميكانيكية بدلاً من الطاقة الحرارية، مما يمنع:

- التجفيف الزائد

- فقدان العناصر الغذائية

- تغيرات في لون أو نسيج البذور

• لطيف على البذور

- يقلل من الإجهاد الميكانيكي، مما يحافظ على البذور سليمة.

• تشغيل صحي ونظيف

- مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ، سهل التنظيف، ومصمم لمعالجة المواد الغذائية.

• تشغيل دفعي مستمر

- يمكن تشغيله في دورات دفعية، ويتكامل بسهولة في خطوط المعالجة الآلية.



نظام التحميص المستمر

السعات المتاحة تتراوح السعة حتى ٢٥٠ كيلوغرام في الساعة لكل سلسلة



نظام التحميص المستمر

يتكون نظام التحميص المستمر من عدة أوعية تحميص أسطوانية مرتبة في تسلسل. يعمل النظام بشكل مستمر، مما يعني أن بذور السمسم تُغذى من الأعلى، وتتحرك تدريجيًا من وعاء إلى آخر، ويتم تحميصها بشكل متساوٍ على مراحل حتى تصل إلى درجة النضج المطلوبة.

يتيح هذا التصميم التحميص الآلي عالي الكفاءة لبذور السمسم، مما يجعله مثاليًا للعمليات الصناعية الكبيرة.

السعات المتاحة تتراوح السعة حتى ٢٥٠ كيلوغرام في الساعة لكل سلسلة

المزايا

• إنتاج مستمر

- يعمل بشكل غير متوقف، مما يجعله مثاليًا للإنتاج الكبير مع الحد الأدنى من التوقفات.

• تحكم في درجة الحرارة متعدد المناطق

- يمكن التحكم في كل مرحلة تحميص بشكل فردي من حيث درجة الحرارة والوقت، مما يسمح بالتحميص المتساوي والدقيق.

• كفاءة في استخدام الطاقة

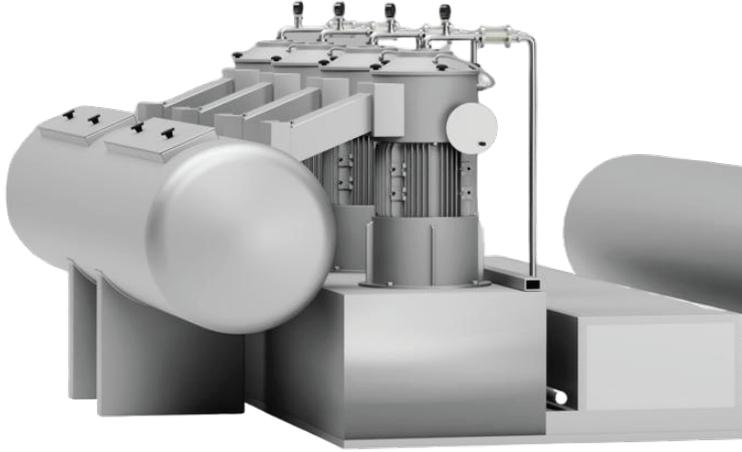
- يتم استخدام الحرارة بشكل فعال عبر عدة مراحل؛ ويقلل الحرارة المعاد تدويرها أو العزل من تكاليف الوقود أو الكهرباء.

• التوفير في العمل بواسطة الأتمتة

- الأتمتة في التغذية، الحركة، والتفريغ تقلل الحاجة للتدخل اليدوي، مما يحسن الإنتاجية والاتساق.

• توزيع متساوٍ للحرارة

- الأسطوانات الدوارة والتحرك المستمر يضمنان تحميصًا متساويًا ويمنعان النقاط الساخنة أو الاحتراق.



السعات المتاحة تتراوح السعة حتى ٩٠٠ كيلوغرام في الساعة لكل رأس (لطحن شبه ناعم)

ماكينة طحن البذور

تتراوح السعة حتى ٢٠٠ كيلوغرام في الساعة لكل رأس (لطحن ناعم)



ماكينة طحن البذور

ماكينة طحن البذور هي آلة صناعية تستخدم لطحن بذور السمسم المحمصة وتحويلها إلى معجون الطحينة. مزودة بنظام مزدوج للتبريد، كما تحتوي على خلاطات لتحريك الطحينة والحفاظ على قوامها

السعات المتاحة تتراوح السعة حتى ٩٠٠ كيلوغرام في الساعة لكل رأس (لطحن شبه ناعم)
تتراوح السعة حتى ٢٠٠ كيلوغرام في الساعة لكل رأس (لطحن ناعم)

المزايا

• كفاءة عالية

- سرعة معالجة عالية مع القدرة على التعامل مع كميات كبيرة (حتى مئات الكيلوغرامات في الساعة).

• معجون ناعم للغاية

- ينتج طحينة فائقة النعومة والكريمة مع قوام متناسق.

• يحفظ الطعم والعناصر الغذائية

- أنظمة الطحن منخفضة الحرارة تمنع فقدان العناصر الغذائية وتحافظ على الطعم (خصوصًا عند التبريد بالماء).

• قابلية تعديل النعومة

- يمكن تعديل الفجوة بين الدوار والثابت للحصول على طحينة خشنة أو ناعمة للغاية.

• تحمل وطول العمر

- مبنية من الفولاذ المقاوم للصدأ لضمان النظافة والمتانة.

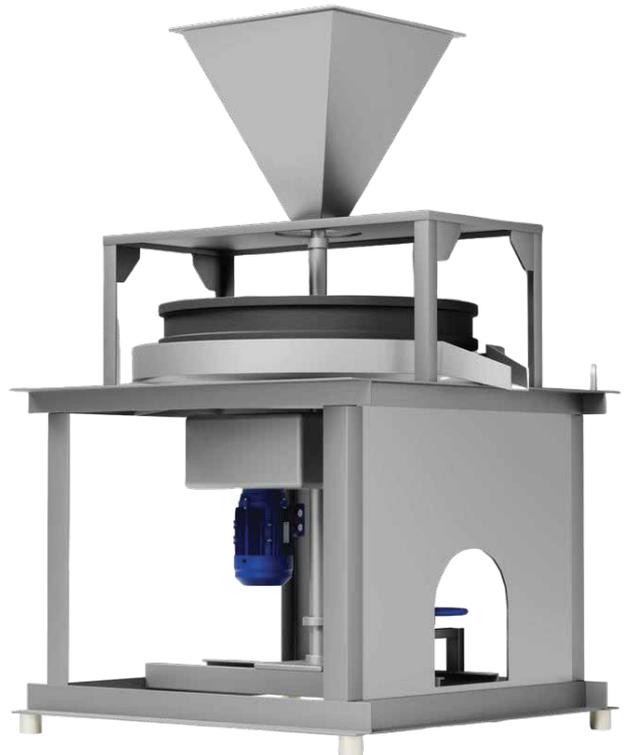
• إنتاج مستمر

- مثالية للاستخدام الصناعي، حيث يمكن للماكينة العمل بشكل مستمر لعدة ساعات.



الطحونة الحجرية

السعات المتاحة ٤٥ كيلوغرام في الساعة



الطحونة الحجرية

الطحونة الحجرية لطحن السمسم هي آلة تقليدية تستخدم قرصين من الحجر الطبيعي أو الصناعي لطحن بذور السمسم إلى معجون ناعم وسلس. تم استخدام هذه الطريقة لعدة قرون ولا تزال تحظى بتقدير كبير بسبب قدرتها على الحفاظ على الطعم الطبيعي، الرائحة، والقيمة الغذائية لبذور السمسم. جميع المواد الملامسة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ من فئة 304

السعات المتاحة ٤٥ كيلو غرام في الساعة

المزايا

• الحفاظ على العناصر الغذائية

- الطحن منخفض السرعة يولد حرارة قليلة، مما يحافظ على الزيوت والعناصر الغذائية والإنزيمات.
- يمنع الأكسدة ويحافظ على الطعم الطازج.

• الطعم والرائحة الطبيعية

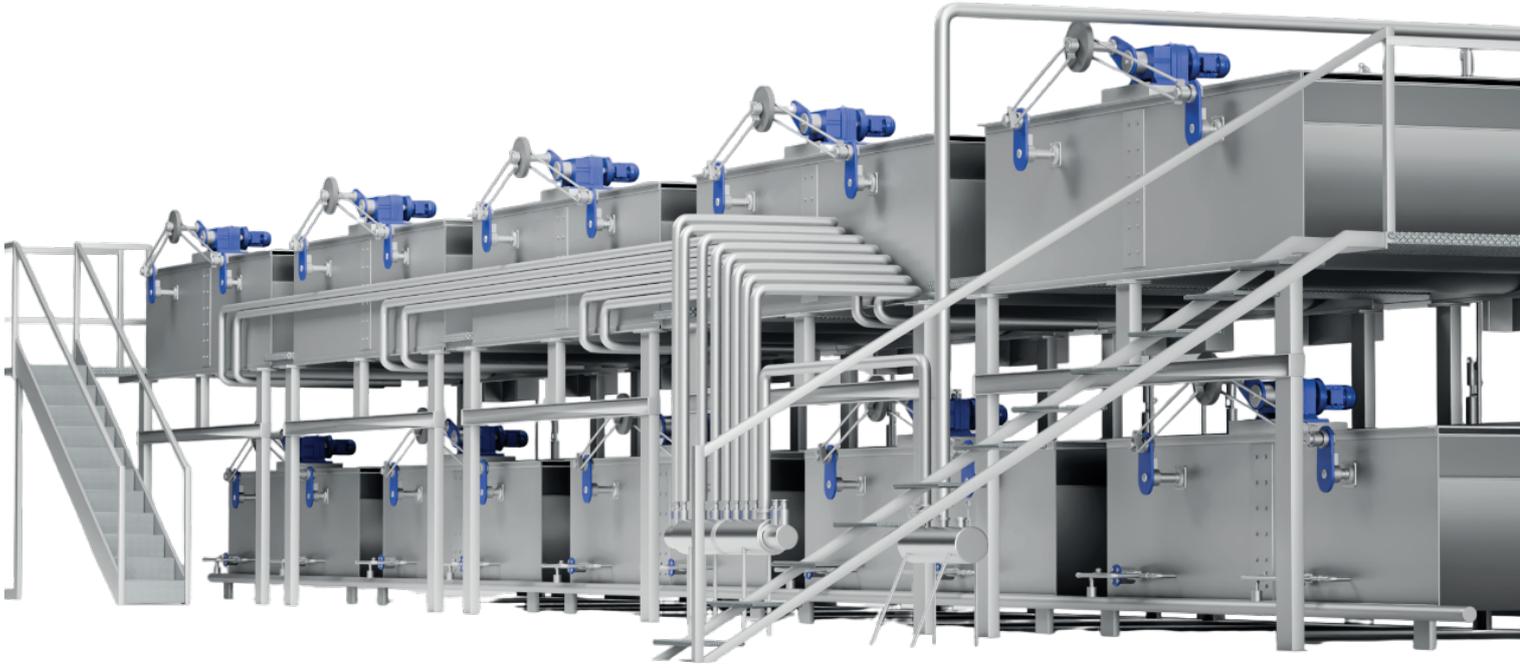
- ينتج معجون سمسم ناعم وعطري مع طعم أصيل.

• صديقة للبيئة

- تصميم تقليدي مع متطلبات طاقة منخفضة.

• التحمل

- مطاحن الحجر يمكن أن تستمر لسنوات مع صيانة قليلة.



ماكينة التحميص

الساعات المتاحة تتراوح السعة من ١٥٠ إلى ٢٥٠ كيلوغرام في الساعة



ماكينة التحميص

ماكينة تحميص البذور هي جهاز متخصص مصمم لتحميص البذور بشكل متساوٍ عند درجات حرارة مضبوطة. يُعزز التحميص من الطعم، الرائحة، اللون، ومحتوى الزيت في البذور، مما يجعلها أكثر ملاءمة للطحن إلى طحينة أو العصر لاستخراج الزيت

تم تصميم الماكينة لتحميص كميات كبيرة من بذور السمسم بشكل موحد وفعال باستخدام البخار

السعات المتاحة تتراوح السعة من ١٥٠ إلى ٢٥٠ كيلوغرام في الساعة

المزايا

• تحكم دقيق في درجة الحرارة

- التحميص المتساوي يحسن الطعم، اللون، والعائد من الزيت.
- يمنع التحميص الزائد أو الاحتراق.

• كفاءة عالية

- يمكنها تحميص عشرات إلى مئات الكيلوغرامات في الساعة، مما يجعلها مثالية للإنتاج الصناعي.

• تحميص متساوٍ

- الأذرع الدوارة تضمن تعريض جميع البذور للحرارة بشكل متساوٍ.

• نظافة وصحة

- تصميم من الفولاذ المقاوم للصدأ مخصص للاستخدام الغذائي.
- النظام المغلق يقلل من الغبار والتلوث.

• قليل الصيانة

- مصممة للاستخدام الصناعي مع الحد الأدنى من التآكل والتلف.





ماكينة تجفيف البذور (نوع القمع بالهواء الساخن)

السعة المتاحة تتراوح السعة حتى ١٠٠٠ كيلوغرام في الساعة



ماكينة تجفيف البذور (نوع القمع بالهواء الساخن)

ماكينة تجفيف البذور هي جزء أساسي في معالجة البذور، خصوصًا قبل التخميص أو استخلاص الزيت. يعمل هذا النموذج عن طريق ضخ البذور إلى غرفة قمع عمودية وسحب الهواء الساخن عبر مبادل حراري من الأسفل لتقليل محتوى الرطوبة في البذور.

السعة المتاحة تتراوح السعة حتى ١٠٠٠ كيلوغرام في الساعة

المزايا

• تقليل الرطوبة بفعالية

- تجفف البذور بسرعة وبشكل متساوٍ، مما يمنع العفن أو التلف.
- تجهز البذور لظروف التخميص المثلى، مما يحسن من الطعم والملمس.

• تجفيف متساوٍ

- حركة الهواء الحلزونية تبقي البذور عائمة ومتحركة، مما يضمن تعرضًا متساويًا للحرارة.

• إنتاجية عالية وتشغيل مستمر

- يدعم التغذية المستمرة والتجفيف، مما يجعله مثاليًا للعمليات الصناعية على نطاق واسع.

• تصميم صحي

- سهل التنظيف ولا يوجد خطر من التلوث.

• كفاءة في استخدام الطاقة

- يستخدم تدفق الهواء والحرارة بشكل محكم، مع بعض الأنظمة التي تتضمن وحدات استعادة الحرارة.

• تصميم مدمج وعمودي

- الشكل القمعي يوفر المساحة ويسمح بالتكامل في خط المعالجة العمودي.



ماكينة غسل السمسم الدوارة

السعة المتاحة ١٠٠ كيلوغرام في الساعة



ماكينة غسل السمسم الدوارة

ماكينة غسل السمسم الدوارة تنظف بذور السمسم عن طريق إزالة القشرة والأوساخ والشوائب باستخدام التحريك الدوار ورش المياه عالية الضغط. تتميز الماكينة بأسطوانة من الفولاذ المقاوم للصدأ تحتوي على شفرات داخلية ورشاشات لغسل السمسم بشكل شامل. تعتبر هذه الماكينة أساسية في عملية معالجة السمسم قبل تجفيفه. تأتي هذه المرحلة بعد مرحلة التقشير وتستخدم بدلاً من "البشكارة". هدفها هو غسل السمسم، إزالة بقايا قشور السمسم، وترطيب السمسم

تضمن إزالة فعالة للقشور، وتنظيف متساوٍ، وتحسين النظافة، وتسريع العملية

السعة المتاحة ١٠٠٠ كيلوغرام في الساعة.

المزايا

• إزالة القشرة بفعالية

الجمع بين الضرب الميكانيكي والمياه يعمل بشكل فعال على إزالة قشور السمسم، مما يقلل بشكل كبير من الحاجة إلى العمل اليدوي.

• تنظيف مستمر ومتساوٍ

الحركة الدوارة تضمن تعرض جميع البذور للمياه والتحريك بشكل متساوٍ.

• تحمل منخفض الصيانة

مبنية من الفولاذ المقاوم للصدأ القوي مع قطع متحركة قليلة، مما يقلل من التآكل واحتياجات الصيانة.

• تشغيل آمن غذائياً

مصممة لتلبية معايير سلامة الغذاء.

• تحسين النظافة وجودة المنتج

الغسيل بالمياه النظيفة يساعد في إنتاج سمسم أنظف دون بقايا أوساخ أو مرارة، مما ينتج طحينة أو حلاوة ذات طعم أفضل



ماكينة تقشير البذور

السعات المتاحة تتراوح السعة حتى ١٠٠ كيلوغرام في الساعة لكل سلسلة



ماكينة تقشير البذور

ماكينة تقشير البذور هي جهاز ميكانيكي متخصص مصمم لإزالة القشرة الخارجية للبذور بعد أن يتم نقعها وتنعيمها جزئيًا

تتكون من هيكل أسطواني ثلاثي المراحل، حيث يؤدي كل جزء وظيفة معينة

■ الأسطوانة الأولى - غرفة الترطيب

■ الأسطوانة الثانية - مرحلة التقشير الأولى

■ الأسطوانة الثالثة - مرحلة التقشير الثانية (التحسين)

داخل كل أسطوانة توجد محركات ميكانيكية (محركات تحريك) تضرب وتفرك بذور السمسم بلطف ولكن بفعالية لفصل وإزالة القشرة دون إتلاف النواة.

السعات المتاحة تتراوح السعة حتى ١٠٠٠ كيلوغرام في الساعة لكل سلسلة

المزايا

• لطيفة على النواة

- التقشير متعدد المراحل ذو التأثير المنخفض يتجنب سحق أو إتلاف البذور، مما يحافظ على تكاملها الغذائي ومحتواها من الزيت.

• تشغيل مستمر

- مصممة للمعالجة الدفعية أو المستمرة، مما يعزز الإنتاجية في العمليات واسعة النطاق.

• استخدام المياه المتكامل

- يمكن رش المياه اختياريًا للمساعدة في التنظيف والتبريد أثناء عملية الضرب، وتحضير البذور للغسل أو التجفيف الفوري.

• سهولة الصيانة

- تصميم أسطواني مع أغطية سهلة الوصول للتنظيف واستبدال الأجزاء.

• إنتاج موحد

- تنتج بذور سمسم مقشرة بشكل موحد، وهو أمر بالغ الأهمية للحصول على لون وملبس وجودة تحميص متسقة.

• نظام إدخال المياه

- نظام إدخال المياه للغسيل وإزالة القشرة، نظام تغذية وتفريغ آلي، منفذ جمع القشرة أو فاصل الإعصار، موديلات متعددة السعة.



خزانات نقع



خزانات نقع





خزان لحفظ المواد

خزان لحفظ المواد



آلة إزالة الحجارة

الساعات المتاحة تتراوح السعة حتى ١٢٠٠ كيلوغرام في الساعة



آلة إزالة الحجارة

ماكينة إزالة الحجارة هي آلة أساسية للتنظيف المبدئي مصممة لفصل الحجارة، الجزيئات المعدنية، كتل الطين، وغيرها من الشوائب ذات الكثافة العالية عن البذور، الحبوب، والبقوليات، وذلك بناءً على مبدأ الفرق في الكثافة
تعد هذه الماكينة مهمة بشكل خاص في معالجة السمسم، حيث أن إزالة الحجارة والحطام أمر بالغ الأهمية لضمان نقاء وسلامة وجودة المنتج النهائي

الساعات المتاحة تتراوح السعة حتى ١٢٠٠ كيلوغرام في الساعة.

المزايا

• الفصل الدقيق حسب الكثافة

- تزيل الحجارة والجزيئات المعدنية التي لها حجم مشابه ولا يمكن إزالتها باستخدام المناخل فقط.

• تعزيز نقاء المنتج

- تقلل من التلوث، مما يضمن سلامة الطعام وجودة المنتج الممتازة - وهو أمر بالغ الأهمية لزيت السمسم، الطحينة، والحلوة.

• كفاءة عالية

- تشغيل آلي بالكامل مع إشراف قليل ومرور سريع (مئات الكيلوغرامات في الساعة أو أكثر).

• تشغيل قابل للتعديل

- يمكن تعديل شدة الاهتزاز، حجم تدفق الهواء، وميول الشبكة للتعامل مع أحجام وكثافات بذور مختلفة.

• نظام تحكم متكامل في الغبار

- يأتي مع نظام شفت وفلتر هواء مدمج لإزالة الغبار الخفيف والقشور، مما يحسن البيئة ونظافة البذور.



ماكينة غربلة البذور

الساعات المتاحة تتراوح السعة حتى ١٢٠٠ كيلوغرام في الساعة



ماكينة غربلة البذور

ماكينة غربلة البذور هي جهاز ميكانيكي يُستخدم لتنظيف وفرز البذور عن طريق إزالة الغبار، القشرة، التبن، والشوائب الخفيفة. تستخدم الماكينة شاشات أو شبكات مهتزة تفصل المواد بناءً على حجم الجزيئات، الوزن، والكثافة

السعات المتاحة تتراوح السعة حتى ١٢٠٠ كيلوغرام في الساعة

المزايا

• إزالة الشوائب بفعالية

- تزيل مجموعة واسعة من الملوثات مثل الغبار، القشرة، الأصداف المكسورة، الحجارة، الألياف، والجزيئات الخفيفة.

• لطيف على بذور السمسم

- يتم التحكم في الاهتزازات وتعديلها، مما يضمن عدم تلف أو كسر البذور.

• إنتاجية عالية

- يمكنها التعامل مع كميات كبيرة من بذور السمسم بشكل مستمر، مما يجعلها مثالية للمعالجة الصناعية.

• ميزات اختيارية

- التحكم في سرعة الاهتزاز واتساعه، نظام شفط الغبار أو اتصال بفاصل الإعصار.

• سهولة الصيانة والتشغيل

- تصميم ميكانيكي بسيط، سهل التنظيف، منخفض استهلاك الطاقة، وأوقات تعطل قليلة.

• فصل هوائي اختياري

- يساهم نظام الشفط الهوائي المتكامل في إزالة الجزيئات الخفيفة، مما يزيد من الكفاءة.



مصعد الدلو

الساعات المتاحة تتراوح من ٥٠٠ إلى ٥٠٠٠ كيلوغرام في الساعة



مصعد الدلو

مصعد الدلو هو جهاز نقل مواد مصمم لنقل المواد السائبة بشكل فعال وموثوق عمودياً. يُستخدم عادة في صناعات مثل الزراعة، التعدين، الكيمياء، البناء، ومعالجة المواد الغذائية لنقل المواد الحبيبية أو المسحوقة مثل الحبوب، الرمل، الأسمنت، الأسمدة، الخامات، الفحم، والمزيد.

السعات المتاحة تتراوح من ٥٠٠ إلى ٥٠٠٠ كيلوغرام في الساعة.

المزايا

- مثالي للرفع العالي
مثالي لنقل المواد إلى ارتفاعات كبيرة.
- تصميم مدمج
مناسب للأماكن ذات المساحة المحدودة بفضل هيكله المدمج.
- نظام مغلق
يقلل من انبعاث الغبار ويحمي المواد من التلوث.
- سعة عالية
قادر على التعامل مع كميات كبيرة من المواد بشكل مستمر.
- قليل الصيانة
يتطلب تدخلاً بسيطاً بعد التثبيت، مما يضمن كفاءة التكلفة.
- متعدد الاستخدامات
قادر على التعامل مع مجموعة واسعة من المواد، من المساحيق الدقيقة إلى الحبيبات الأكبر.
- التحمل
مبني بمواد قوية، مما يضمن تشغيلاً طويلاً حتى في الظروف القاسية.
- تكامل آلي
يمكن دمجه بسهولة في الأنظمة الآلية الحديثة لتشغيل سلس.
- قابل للتخصيص
متاح بأحجام وأطوال وتكوينات متنوعة لتلبية المتطلبات الخاصة.

آلات تُسهم في بناء مستقبل صناعتك

نحن نفتخر
في
صناعاتنا



شركة شيخ الكار لصناعة الآلات
SHAIKH AL KAR MACHINERY
Manufacturing Company

www.ShaikhAlkarMFG.com



كيف نخدم عملائنا؟

في شركتنا... نضع عملاءنا في قلب إهتمامنا ونسعى إلى تقديم تجربة متكاملة تركز على النقاط التالية:

• تحليل احتياجات مخصص

نجري معكم جلسات استشارية معقّمة لفهم متطلباتكم الإنتاجية والتشغيلية بدقة، بما يمكّننا من اقتراح الحلول الأمثل.

• تصميم وتطوير مخصص

نعتمد على فريق هندسي يترجم احتياجاتكم إلى تصاميم تفصيلية، ثم ننتقل سريعاً إلى إنشاء نماذج أولية تُراجع معكم قبل الإنتاج النهائي.

• تركيب وتشغيل سريع

يتولى فريقنا الفني عملية التركيب في موقعكم وفق جدول زمني واضح، مع ضمان إجراء كافة اختبارات التشغيل والتأكد من استقرار الأداء قبل التسليم.

• تطوير وتحديث مستمر

نلتزم بمواكبة أحدث التقنيات الصناعية ونُقدّم تحديثات برمجية أو تعديل تصميمي يعزّز كفاءة ماكينتكم ويطيل عمرها التشغيلي.

باختياركم لشركتنا، تتالون شريكاً صناعياً يضمن لكم ليس فقط أفضل الماكينات، بل تجربة خدمة متميزة تبقي عملياتكم دائماً في أفضل حال.



أهم ما يميزنا

نحن شركة متخصصة في
تصنيع الآلات الصناعية، ونتميز بـ:

• تصاميم على قياس العميل

نصمم ماكينات تناسب احتياجاتك تماماً، من أول فكرة حتى النموذج النهائي.

• جودة فائقة

نستخدم معدات حديثة لفحص الأجزاء والتأكد من دقة الصنع وثبات الأداء.

• كفاءة واستهلاك منخفض

نطوّر ماكينات تستهلك طاقة ومواد أقل، مما يخفض تكاليف التشغيل لديك.

• دعم مستمر

خدمة ما بعد البيع متوفرة دائماً، مع صيانة دورية لضمان عمل الماكينة بدون توقف.

• التزام بالتسليم والميزانية

نسلم في الموعد المتفق وبأسعار تنافسية، ستحصل على ماكينة عالية الجودة تلي احتياجاتك وتدعم نجاح مصنعك.



خدماتنا

نحن شركة متخصصة في تصنيع وتصميم ماكينات صناعية متطورة تلبى احتياجات القطاعات المختلفة بما في ذلك الصناعات الغذائية، الكيماوية، الدوائية، التجميلية والمنظفات وغيرها. نستخدم تقنيات متقدمة لضمان تقديم حلول مبتكرة تركز على تحسين الكفاءة وزيادة الإنتاجية مع الحفاظ على أعلى معايير الجودة والسلامة. نحن ملتزمون بتوفير حلول مخصصة لعملائنا تساهم في تعزيز عملياتهم الصناعية وضمان استدامتها

تفخر شركتنا بتقديم حلول متكاملة ومتميزة في مجال التقديم على المنح المخصصة للشركات، وذلك عبر فريق متخصص يتمتع بخبرة واسعة في إعداد وتجهيز الملفات والمتطلبات وفق أعلى المعايير. نضمن لعملائنا عملية تقديم احترافية تهدف إلى تحقيق أقصى استفادة من الفرص التمويلية المتاحة بما يعزز نمو وتطور أعمالهم

وفي إطار التزامنا بتقديم خدمات متقدمة، تتولى شركتنا أيضا مهمة استيراد الماكينات والمعدات الصناعية من الخارج، مع التركيز على الجودة الابتكار والاعتمادية. نحن وكلاء حصريون لعدد من أبرز الشركات العالمية المصنعة للماكينات، ولدينا شراكات استراتيجية مع مصانع رائدة في هذا المجال، مما يمكننا من تلبية احتياجات السوق المحلي والإقليمي بكفاءة عالية وبمنتجات موثوقة. ولأننا نؤمن بأن العلاقة مع عملائنا لا تنتهي بعد البيع فإننا نقدم مجموعة متكاملة من خدمات ما بعد البيع تشمل التركيب والتشغيل، التدريب على الاستخدام الأمثل للماكينات، وخدمات الصيانة والدعم الفني المستمر، لضمان الأداء الأمثل واستمرارية العمل بكفاءة عالية

نحن شركاؤكم في النجاح، ونعمل دائما على تقديم حلول ذكية تدعم أعمالكم وتنقلها إلى آفاق جديدة



رسالتنا

نسعى لتطوير وتوريد ماكينات متطورة تعتمد على أحدث التقنيات الهندسية والرقمية، مصممة خصيصاً لتلبية احتياجات كل منشأة صناعية. نلتزم بجودة التصنيع، والسلامة في التشغيل، وخدمة ما بعد البيع المتميزة، لنضمن لعملائنا تحقيق أقصى قدر من الكفاءة والأداء الاقتصادي في عملياتهم الإنتاجية



رؤيتنا

أن نكون الشريك الصناعي الأول للمصانع حول العالم من خلال تقديم حلول مبتكرة في تصميم وتصنيع الماكينات،
نُمكن عملاءنا من تحقيق أعلى معايير الإنتاجية والجودة، مع الحفاظ على الاستدامة والمرونة في مواجهة تحديات
المستقبل



الفهرس

رؤيتنا	04
رسالتنا	05
خدماتنا	06
أهم ما يميزنا	07
كيف نخدم عملائنا؟	08
مصعد الدلو	11
ماكينة غربلة البذور	13
آلة إزالة الحجارة	15
خزان لحفظ المواد	17
خزانات نقع	19
ماكينة تقشير البذور	21
ماكينة غسل السمسم الدوارة	23
ماكينة تجفيف البذور(نوع القمع بالهواء الساخن)	25
ماكينة التخميص	27
الطاحونة الحجرية	29
ماكينة طحن البذور	31
نظام التخميص المستمر	33
ماكينة التجفيف بنظام الطرد المركزي	35
أحواض نقع السمسم(البشكاره)	37
أوعية الخلط والتخزين	39
خزان جمع الطحينه مع مبادل حراري	41
خط إنتاج التعبئة، الختم، التغطية، ووضع الملصقات	43
ماكينة تعبئة وخطاطة الأكياس	45
الطباخ الآلي	47
خزان الخلط والإذابة	49
مطحنة الكرة المكررة	51
غلايات البخار والماء الساخن	53
ماكينة مطحنة السكر	55
فاصل الإعصار	57
ماكينة الغربلة الفائقة	59
الناقل اللولبي	61
خدمات ما بعد البيع	62
شركة شيخ الكار الهندسية	63
المراجع	64



آلات تُسهم في بناء مستقبـل صناعـتك



شركة شيخ الكار لصناعة الآلات
SHAIKH AL KAR MACHINERY
Manufacturing Company

المكتب الرئيسي

مركز مؤتة تردي، مكتب رقم 205 - شارع عائشة التيمورية
المقابلين - عمان - ص.ب 110080 عمان 11623 الأردن

مصنع

منطقة الموقر الصناعية - عمان - الأردن

معلومات الاتصال:

www.ShaikhAlkarMFG.com

البريد الإلكتروني: info-machines@shaikh-alkar.com

جوال - واتساب: +962 79 377 7606

فاكس: +962 6 412 2013

كتالوج 2025